



# 陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁

## 建项目竣工环境保护验收监测报告

(噪声、固废)

(SXLf-HJ-2018074)

建设单位：陕西长庆专用车制造有限公司

编制单位：陕西立方环保科技服务有限公司

2018年12月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人:

报告编写人:

建设单位: 陕西长庆专用  
车制造有限公司 (盖章)

电话: 18391016159

传真: -

邮编: 712000

地址: 陕西省西咸新区泾河  
晨新城路 6 号

编制单位: 陕西立方环保科技服  
务有限公司 (盖章)

电话: 029-88856121

传真: 029-88766172

邮编: 710065

地址: 西安市雁塔区电子西街 3 泾  
西京国际电气大厦 A 座 1610 室

# 目 录

<b>1</b>	<b>前言</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>验收监测依据</b> .....	<b>3</b>
<b>3</b>	<b>建设项目工程概况</b> .....	<b>5</b>
3.1	项目简介 .....	5
3.2	项目组成 .....	5
3.3	项目变动情况 .....	12
3.4	平面布置及四邻关系 .....	12
3.5	环境保护目标 .....	13
3.6	工艺流程及产污环节 .....	13
<b>4</b>	<b>环境保护设施</b> .....	<b>33</b>
4.1	污染治理/处置设施 .....	33
<b>5</b>	<b>环评结论及环评批复意见</b> .....	<b>35</b>
5.1	环评结论及建议 .....	35
5.2	环评批复意见 .....	36
5.3	环评及环评批复落实情况 .....	38
<b>6</b>	<b>验收标准</b> .....	<b>41</b>
6.1	污染物排放标准 .....	41
<b>7</b>	<b>验收工作及质量保证</b> .....	<b>41</b>
7.1	验收工作内容 .....	41
7.2	验收监测及检查内容 .....	42
7.3	监测分析及质量保证 .....	42
<b>8</b>	<b>验收监测结果与评价</b> .....	<b>43</b>
8.1	验收监测期间工况负荷检查结果 .....	43
8.2	厂界噪声验收监测结果 .....	43
8.3	固体废物 .....	44
<b>9</b>	<b>验收监测结论与建议</b> .....	<b>46</b>
9.1	结论.....	46

9.2 建议及要求 .....	46
9.3 综合结论 .....	47

## 1 前言

陕西长庆专用车制造有限公司成立于 2004 年（原长庆客车改装厂），是中国石油天然气运输公司从事机械制造的全资子公司，近年来公司发展迅猛，产品销路好，其中尤以罐类产品、营房类产品为突出，产量逐年递增，供不应求，在当下专用车市场竞争异常激烈的形势下，能够保持稳步增长的势头实属不易。但公司目前的厂区面积狭小，已有生产车间都已拥挤不堪，无论在产量规模增长，还是产品升级换代等方面，都已经严重阻碍了公司的长远发展。因此，根据公司的总体战略安排，围绕公司未来专用车发展规划，陕西长庆专用车公司董事会充分结合当下的市场现状和资源，公司充分利用陕西省西咸新区提供的各种有利条件和优惠政策，将公司迁建到西咸新区泾河新城（位于咸阳市泾阳县）。迁建项目拟租赁华晨汽车金杯（西咸新区）产业园有限公司专用车标准厂房（一期）30599m<sup>2</sup>，租赁联合生产厂房位于陕西省西咸新区泾河新城。租赁联合厂房是华晨金杯（西咸新区）产业园有限公司专为该迁建项目新建专用厂房，无原有污染源。

迁建项目外购陕汽汽车集团有限责任公司油罐车和运砂车汽车底盘，在租赁厂房生产油罐罐体和运砂车厢体，经总装成成品油罐车和运砂车；另外，外购江铃汽车股份有限公司整车，对车厢内改装生产救护车；生产营房厢体，外购配套备件，经总装成营房。

2015 年 8 月 6 日陕西长庆专用车制造有限公司委托信息产业部电子综合勘察研究院承担该项目的环评工作，陕西省西咸新区建设环保局于 2016 年 2 月 14 日以陕西咸建环发【2016】34 号文件对《陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目环境影响评价报告书》进行了批复。

受陕西长庆专用车制造有限公司的委托，陕西立方环保科技有限公司负责陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目竣工环境保护验收监测工作。2018 年 10 月，陕西立方环保科技有限公司

司组织相关人员对项目进行了竣工环境保护验收现场踏勘。根据现场踏勘情况以及建设单位提供的有关资料，编制完成该项目竣工环境保护验收监测方案。于 2018 年 12 月 4 日~12 月 7 日对本项目进行了现场验收监测，并根据验收监测及监测结果编制了环境保护验收监测报告。

## 2 验收监测依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；
- (2) 《《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1996年10月29日）；
- (3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2004年12月29日修订）；
- (4) 国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定，国务院令 第682号；
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），国家环境保护部，2017年11月；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收技术规范汽车制造（HJ/T407-2007）》，国家环境保护总局，2007年12月21日；
- (7) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》，中国环境监测总站，总站验字[2005]188号；
- (8) 《环境保护图形标志 固体废物贮存（处置）场》GB15562.2-1995；
- (9) 《危险废物贮存污染控制标准》GB 18597-2001；
- (10) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB 18599-2001；
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》生态环境部，2018年5月；
- (12) 《陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目环境影响报告书》，信息产业部电子综合勘察研究院，2015年8月；
- (13) 《关于陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目环境影响报告书的批复》，陕西省西咸新区建设环保局，2016年2月14日；
- (14) 《建设项目竣工环境保护验收监测（调查）委托书》，陕

西长庆专用车制造有限公司，2018年10月；

（15）《陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目竣工环境保护验收监测方案》，2017年12月25日；

（16）陕西长庆专用车制造有限公司提供的其它相关资料。

### 3 建设项目工程概况

#### 3.1 项目简介

项目名称：专用车迁建项目

建设单位：陕西长庆专用车制造有限公司

建设性质：扩建（迁扩建）

行业类别：（C3620）改装机车制造

建设地点：陕西省西咸新区泾河新城泾晨路 6 号。项目具体地理位置见图 3.1-1。

项目总投资：本项目总投资 6940 万元，其中环保投资 3580 万元，占总投资的 1.12%。

占地面积：本项目拟租用华晨汽车金杯（西咸新区）产业园有限公司专用车生产（一期）标准厂房，厂区占地面积约 110981m<sup>2</sup>，合 166.47 亩，总建筑面积 38596.98m<sup>2</sup>。

建设规模：规划生产能力年 3000 辆，其中专用车 2000 辆/a（油罐车 1000 辆/a、运砂车 700 辆/a、救护车 300 辆/a），营房 1000 辆/a。

劳动定员：工作人员总数 500 人

工作制度：双班制生产，全年工作 250 天，每班工作 8 小时

建设周期：8 个月

#### 3.2 项目组成

##### 3.2.1 工程组成

本项目生产厂房（制件车间、焊接车间、涂装车间、装配车间），办公生活设施，公用工程等均为租赁，根据生产需要配套建设相应的环保设施，具体工程内容见表 3.1-1。

表 3.1-1 项目组成表

工程类别	建设内容	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	环评批复项目组成组成	实际建设中主要建设内容	备注
主体工程	制件车间和焊接车间	12835.0	12835.0	(1) 由 2 个 18m 跨组成, 车间总长度 200m, 为单层门式刚架结构, 附房混凝土框架结构, 屋架下弦高度 10.5m。 (2) 承担年专用车、营房上装原材料的存放、下料、成型以及存储的生产任务。 (3) 承担年专用车、营房上装结构件总成的焊接生产任务。	(1) 由 2 个 18m 跨和一个 24 跨组成, 车间总长度 200m, 为单层门式刚架结构, 附房混凝土框架结构, 屋架下弦高度 10.5m。 (2) 承担年专用车、营房上装原材料的存放、下料、成型以及存储的生产任务。 (3) 承担年专用车、营房上装结构件总成的焊接生产, 自卸车辆、机加工等焊接任务。	与环评一致
	喷涂车间	8082.7	8082.7	(1) 涂装车间总长度 192m, 宽度 44m, 分为生产区和辅房区, 单层厂房, 屋架下弦高度 10.0m。 (2) 承担年专用车 (油罐、运砂车厢)、营房表面的喷涂。具体负责工件的漆前处理 (喷丸)、底漆、刮磨腻子、面漆、烘干、打磨等工序。	(1) 涂装车间总长度 192m, 宽度 44m, 分为生产区和辅房区, 单层厂房, 屋架下弦高度 10.0m。 (2) 承担年专用车 (油罐、运砂车厢)、营房、自卸车辆、机加工件等表面的喷涂。具体负责工件的漆前处理 (喷丸)、底漆、刮磨腻子、面漆、烘干、打磨等工序。	与环评一致
	装配车间	9719.27	9719.27	(1) 装配车间由 2 个 24m 跨组成, 车间总长度 200m, 单层门式刚架结构, 附房混凝土框架结构, 屋架下弦高度 10.0m。 (2) 承担年专用车、营房的总装。	(1) 装配车间由 2 个 24m 跨组成, 车间总长度 200m, 单层门式刚架结构, 屋架下弦高度 10.0m。 (2) 承担年专用车、营房的总装。	与环评一致

工程类别	建设内容	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	环评批复项目组成组成	实际建设中主要建设内容	备注
主体工程	大棚一	2220	1110	承担焊接到涂装、涂装到总装的工件转运任务。	承担焊接到涂装、涂装到总装的工件转运任务。	与环评一致
	大棚二	1776	888	承担工件转运	承担焊接到涂装、涂装到总装的工件转运任务。	与环评一致
配套工程	试车跑道	18200	18200	(1) 试车跑道一条为环形跑道, 总长度约 700m, 宽度 8m、无坡度, 沥青路面; (2) 路面试车主要检测车身改装部件紧固情况, 测试整车路面刹车性能; (3) 每小时试车 1 辆, 每辆车试车 15 分钟, 试车时速 30-50 公里每小时, 试车时段为白天。	(1) 试车跑道一条为环形跑道, 总长度约 700m, 宽度 8m、无坡度, 沥青路面; (2) 路面试车主要检测车身改装部件紧固情况, 测试整车路面刹车性能; (3) 每小时试车 1 辆, 每辆车试车 15 分钟, 试车时速 30-50 公里每小时, 试车时段为白天。	与环评一致
办公生活	办公楼	1380	4140	(1) 办公楼为三层混凝土框架结构, 总长 92m, 总宽 15m, 建筑层高 4.2m, 建筑高度 13.65m。建筑面积 1380m <sup>2</sup> 。 (2) 用途主要是全厂的生产、技术、管理、研发、销售及食堂、倒班宿舍等部门。	(1) 办公楼为三层混凝土框架结构, 总长 92m, 总宽 15m, 建筑层高 4.2m, 建筑高度 13.65m。建筑面积 1380m <sup>2</sup> 。 (2) 用途主要是全厂的生产、技术、管理、研发、销售及食堂、倒班宿舍等部门。	与环评一致
	大门及门卫	12	12	物流、人流进出厂管理。	物流、人流进出厂管理。	与环评一致

工程类别	建设内容	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	环评批复项目组成组成	实际建设中主要建设内容	备注
公用工程	站房	1848	1848	(1) 单层混凝土框架结构, 总长 44m, 总宽 42m。(2) 含变配电所、水泵房、污水处理站等。	分开建的、开闭所、水泵房、污水处理站等	与环评一致
公用工程	锅炉房	/	150.4	锅炉房 1 座, 位于涂装车间内, 设置 2 台 1.4MW 燃气锅炉	锅炉房 1 座, 位于涂装车间内, 设置 2 台 1.4MW 燃气锅炉	已通过验收, 详情见关于专用车标准厂房(一期)竣工环境保护验收的批复
	空压站	/	空压站 1	(1) 位于焊接车间附房, 配置 2 台风冷螺杆空压机(一用一备), 另配套设置 1 台 10m <sup>3</sup> 的压缩空气储气罐。	空压站焊接车间附房	与环评一致
		/	空压站 2	(1) 位于喷涂车间附房, 配置 2 台风冷喷油螺杆空压机(一用一备), 另配套设置 1 台 10m <sup>3</sup> 的压缩空气储气罐。 服务范围, 供喷涂车间工艺用气。 压缩空气供应量: 2300 Nm <sup>3</sup> /h。	(1) 位于涂装车间附房, 配置 2 台风冷螺杆空压机(一用一备), 另配套设置 1 台 10m <sup>3</sup> 的压缩空气储气罐。 服务范围, 喷涂车间、焊接车间、装配车间工艺用气 (3) 压缩空气供应量: 1520 Nm <sup>3</sup> /h。	不一致
	供电	-	-	(1) 电源: 依托现有, 10kV 变压器。 (2) 采用 10/0.4kV 干式变压器 6100kVA, 即装配车间、办公楼 1 台 1250kVA, 制件、焊接车间 1	(1) 电源: 依托现有, 10kV 变压器。 (2) 采用 10/0.4kV 干式变压器 2850kVA, 即装配车间、办公楼、喷涂车间、站房、污水处理站、厂	不一致

工程类别	建设内容	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	环评批复项目组成组成	实际建设中主要建设内容	备注
				台 2000kVA, 涂装车间、站房一 1 台 2850kVA。	区公共用电 1 2500kVA 改成 1250kVA, 焊接车间 1 台 1600kVA 用。	
公用工程	制热	-	-	(1) 制件、焊接、装配车间的采暖采用低强度燃气红外辐射采暖系统。 (2) 涂装车间、办公楼、站房一、及附房均采用热水采暖, 热源为厂区锅炉房提供的 95/70℃ 热水。热源, 本项目自建锅炉房, 选用燃气热水锅炉 2 台, 单台锅炉参数为: 锅炉型号 WNS1.4-1.0/95/70-Q, 额定热功率 1.4MW, 供回水温度 95℃/70℃。	(1) 焊接、装配车间的采暖采用低强度燃气红外辐射采暖系统。 (2) 涂装车间、办公楼、站房、及附房均采用热水采暖, 热源为厂区锅炉房提供的 95/70℃ 热水。热源, 本项目自建锅炉房, 选用燃气热水锅炉 2 台, 单台锅炉参数为: 锅炉型号 NS1.4-1.0/95/70-Q W, 额定热功率 1.4MW, 供回水温度 95℃/70℃。	与环评一致
	制冷	-	-	(1) 办公楼设置多联机空调系统。 (2) 其他各车间办公区预留分体空调。	(1) 办公楼各房间设置单机分体空调系统。 (2) 其他各车间办公区预留分体空调。	与环评一致
	给水	-	-	厂区给水采用二套供水管网: 生产生活供水管网、消火栓供水管网。生产生活供水管网: 负责全厂生产生活部分给水。全厂设置一个 DN300 的给水入口, 接自厂区西侧的原点西路的市政给水管, 主干管管径 DN300。依托现有。	厂区给水采用二套供水管网: 生产生活供水管网、消火栓供水管网。生产生活供水管网: 负责全厂生产生活部分给水。全厂设置一个 DN300 的给水入口由于政府现在没有市政供水管网, 由政府在我厂区东南角外打了一口井共我厂区用	与环评一致

工程类别	建设内容	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	环评批复项目组成组成	实际建设中主要建设内容	备注
					水。	
公用工程	排水	-	-	<p>(1) 厂区排水采取雨水、污水分流制；雨水系统：车间屋面雨水采用重力流、内外排相结合方式，雨水排入厂区雨水管网；依托现有。</p> <p>(2) 食堂含油污水经油水分离器处理后与生活污水混合，进入厂区污水处理站处理。</p> <p>(3) 喷漆室循环排污水、雨淋废水排入厂区污水处理站处理达标后，经市政污水管网排入泾河新城第二污水处理厂</p>	<p>(1) 厂区排水采取雨水、污水分流制；雨水系统：车间屋面雨水采用重力流、内外排相结合方式，雨水排入厂区雨水管网；依托现有。(2) 食堂含油污水经油水分离器处理后与生活污水混合，进入厂区污水处理站处理。3) 喷漆室循环排污水、雨淋废水排入厂区污水处理站处理达标后，经市政污水管网排入泾河新城第二污水处理厂。目前泾河新城第二污水处理厂现在没有建成</p>	与环评一致
	循环水系统	-	-	<p>循环水池：喷漆车间，喷漆水循环水池：150m<sup>3</sup>，每 3 个月排放一次；雨淋水循环水池 30m<sup>3</sup>，每 2 周排放一次。</p>	<p>根据现在生产情况达不到设计要求排放量</p>	与环评一致
	消防	-	-	<p>(1) 消防水池：消防加压泵房及消防水池设在厂区中部的站房一有效容积为 600m<sup>3</sup>。水池采用钢筋混凝土结构，为地下式，平面尺寸 12x15m，深 4m。依托现有。</p> <p>(2) 在厂区最高建筑物(办公楼)上设置 18m<sup>3</sup> 的高位消防水箱及增压稳压装置，保证消防时前 10min 的用水量及水压。</p>	<p>(1) 消防水池：消防加压泵房及消防水池设在厂区中部的站房一有效容积为 600m<sup>3</sup>。水池采用钢筋混凝土结构，为地下式，平面尺寸 12x15m，深 4m。依托现有。</p> <p>(2) 在厂区最高建筑物(办公楼)上设置 18m<sup>3</sup> 的高位消防水箱及增压稳压装置，保证消防时前 10min 的用水量及水压。</p>	与环评一致

工程类别	建设内容	占地面积 (m <sup>2</sup> )	建筑面积 (m <sup>2</sup> )	环评批复项目组成组成	实际建设中主要建设内容	备注
				(3) 灭火器：各建筑物，配置手提式、推车式磷酸铵盐干粉灭火器。	(3) 灭火器：各建筑物，配置手提式、推车式磷酸铵盐干粉灭火器。	
储运工程	运输方式	-	-	(1) 本项目成品车辆的运出及外购件的运入考虑由社会运力解决。 (2) 外购件采用第三方物流公司准时配送制度。	(1) 本项目成品车辆的运出及外购件的运入考虑由社会运力解决。 (2) 外购件采用第三方物流公司准时配送制度。	与环评一致
	仓储方式	-	-	(1) 调输漆间位于喷涂车间，主要功能是底漆、面漆调制及输送，面积 50m <sup>2</sup> 。 (2) 储漆料间，油漆及其配料，储量 8.2t，其中油漆 4.8 吨、固化剂 2.4 吨、稀释剂 1.0 吨。	(1) 调输漆间位于喷涂车间，主要功能是底漆、面漆调制及输送，面积 50m <sup>2</sup> 。 (2) 储漆料间，油漆及其配料，储量 8.2t，其中油漆 4.8 吨、固化剂 2.4 吨、稀释剂 1.0 吨。	与环评一致
环保工程	噪声	-	-	噪声设备采取减振、隔声、消声等措施。	噪声设备采取减振、隔声、消声等措施。	与环评一致
	固体废物	-	-	(1) 一般固体废物：收集桶，设置暂存场。 (2) 危险废物，收集桶，暂存场。 (3) 生活垃圾，收集桶，收集点。 (4) 食堂废油脂，收集桶，暂存场。	(1) 一般固体废物：收集桶，设置暂存场。 (2) 危险废物，收集桶，暂存场。 (3) 生活垃圾，收集桶，收集点。 (4) 食堂废油脂，收集桶，暂存场。	
	绿化	-	-	绿化率 14.42%，绿化面积：16000m <sup>2</sup> 。	绿化率 14.42%，绿化面积：16000m <sup>2</sup> 。	与环评一致

### 3.2.2 产品以及副产品规格

3.2.2 产品以及副产品规格一览表

生产规模 (辆/a)				产品方案 (辆/a)		
产品名称	现有工程	迁建项目新增	迁建项目完成后	规格		备注
专用车	250	1750	2000	油罐车：1000		汽车底盘外购
				600 辆/a，罐体规格 9500×2916×2960mm		
				400 辆/a，罐体规格 3800×2116×2400mm		
				运砂车：700 厢体规格： 4580×2000×2520		汽车底盘外购
				救护车：300		整车外购
营房	300	700	1000	营房：1000，营房规格： 10500×3000×3000mm		-
合计	550	2450	3000	-	-	-

### 3.3 项目变动情况

通过将项目实际建设内容与环评文件中的项目组成内容进行对比，主要存在以下几方面的变化情况：

1、本项目锅炉房不包含在此次验收调查范围内；

2、车间内产生的焊接烟气，通过集气罩+袋式除尘器处理后经 20 米排气筒排放；在建设过程中，焊接岗位产生的焊接烟气，使用移动式焊烟净化器。

本项目变动不属于重大变更。

### 3.4 平面布置及四邻关系

项目厂区主要分为办公生活区、生产区、公用动力设施区。办公生活区位于厂区的东部，临原点西路，在该区布置广场、绿化、水面等，形成优美的办公环境，成为展示企业文化的窗口。生产区位于厂区中部。制件和焊接、涂装、装配车间呈“U”字行布置，物料运输便捷顺畅，避免物流线路迂回。涂装车间预留未来向南发展。充分考虑物流出入口与生产布局的关系，在每个厂房内部合理布置仓储设施。

### 3.5 环境保护目标

通过验收调查阶段对周边环境进行走访调查，项目建设地点未发生变化，环评内项目建设范围内的环境保护目标均已进行搬迁，故本项目不涉及敏感点。

### 3.6 工艺流程及产污环节

本项目生产车间包括制件车间、焊接车间（制件、焊接合用）、涂装车间及装配车间。工艺流程与环评阶段进行了对比，整体工艺、产污环节基本一致，未发生变化。

#### 3.6.1 制件车间生产工艺及产污环节及工艺简介

##### 1、制件车间生产工艺流程及产污环节

专用车生产主要包括封头、副车架、横梁及连接件、走板、上部护栏、挡波板、卷板生产。

制件车间专用车生产工艺流程图及产污环节如图 3.6-1 所示；

营房：营房厢板生产主要包括底架顶子、外板及附件生产。制件车间营房生产工艺流程图及产污环节如图 3.6-2 所示。

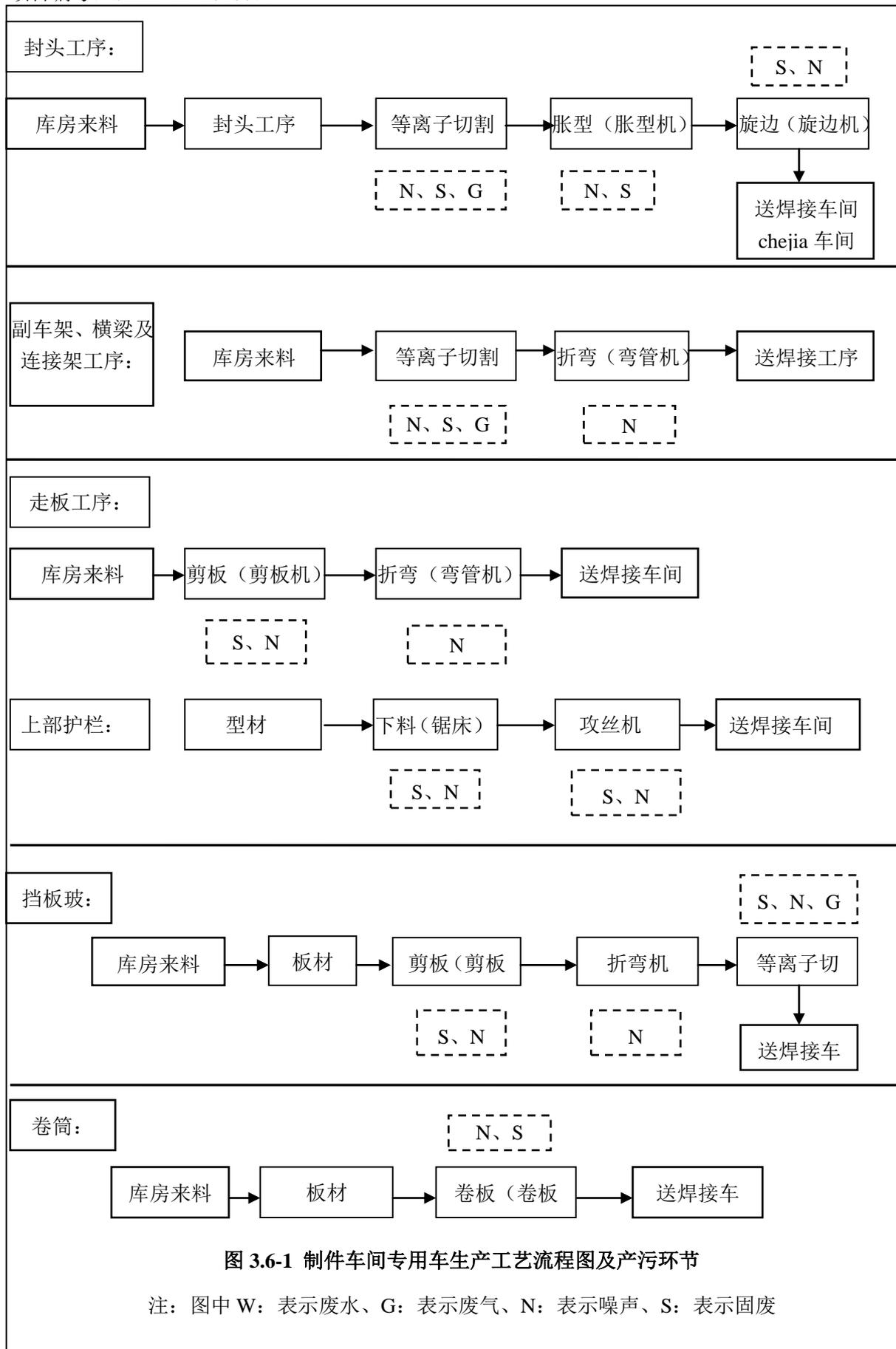
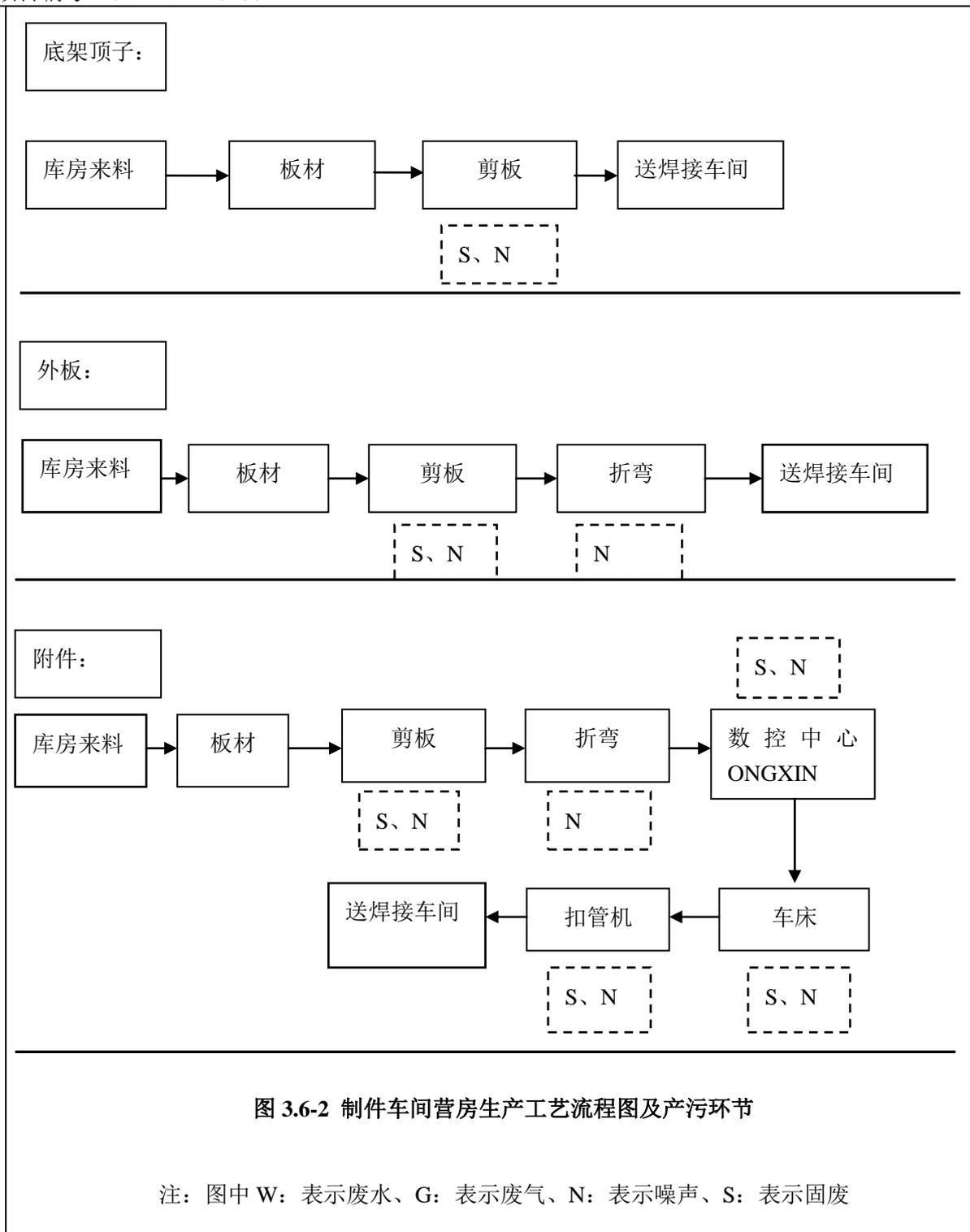


图 3.6-1 制件车间专用车生产工艺流程图及产污环节

注: 图中 W: 表示废水、G: 表示废气、N: 表示噪声、S: 表示固废



## 2、制件车间生产工艺流程简介

### (1) 专用车生产工艺

①封头：库房来板材，按照设计参数采用等离子切割机切割后，送至封头胀型机，再经旋边机旋边合格后，送至焊接车间。

②副车架、横梁及连接件：库房来板材，按照设计参数采用等离子切割机切割后，送至弯管机折弯成所需原件规格，检验合格有送至焊接车间。

③走板：库房来板材，按照设计参数采用剪板机剪板、弯管机折弯成所需规格，经检验合格后送至焊接工段。

④上部护栏：库房来型材，按照不同规格参数采用锯床下料、电动攻丝机攻丝，检验合格后送至焊接车间。

⑤挡波板：库房来板材，按照设计参数采用剪板机加工成挡波板，再经折弯机折弯、等离子切割后送至焊接车间。

## (2) 制件车间营房生产工艺流程简介

①底架顶子：库房来料按照设计参数，采用剪板机剪切成所需规格的底架顶子，送焊接车间。该剪板机工序产生噪声及固废。

②外板：库房来料采用剪板机剪切成设计规格，在经折弯机折弯后送焊接车间。该工序剪板机产生噪声及固废。

③附件：库房来料采用剪板机剪切成设计规格，在经折弯机折弯后，不同附件根据需要，送数控机床、车床、刨床、钻床加工，加工后的附件再经锁管扣压机扣压后，送焊接车间。

## 3、制件车间产污节点及污染因素分析

### (1) 制件车间产污环节

制件车间产污环节见表 3.6-1。

**表 3.6-1 制件车间产污环节及排污特征一览表**

类别	污染源	污染物种类	排放特征
噪声 (N)	等离子切割机	等效A声级	连续
	胀型机	等效A声级	连续
	旋边机	等效A声级	连续
	弯管机	等效A声级	连续
	剪板机	等效A声级	连续
	锯床	等效A声级	连续

类别	污染源	污染物种类	排放特征
噪声 (N)	电动攻丝机	等效A声级	连续
	卷板机	等效A声级	连续
	数控加工中心	等效 A 声级	连续
	车床	等效 A 声级	连续
	镇管扣压机	等效 A 声级	连续
固体 废物 (S)	等离子切割、剪板机、攻丝机、车床、锯床、数控、刨床、旋边机等	金属边角、碎屑 一般固废	连续
	车床、数控加工中心	废乳化液 危险固废	间歇
	各类机械维修维修	附着有油污的棉纱 危险固废	间歇
	车床、刨床、折弯机、剪板机、卷板机、胀型机	废液压油及过滤网 危险固废	间歇

## (2) 制件车间污染因素分析

制件车间生产过程中无废气及废水产生，主要污染因素有噪声、固废。

噪声：制件车间专用车、营房下料工序，等离子切割机、旋边机、剪板机、锯床、电动攻丝机、卷板机、数控加工中心、车床、刨床、钻床、台钻、镇管扣压机产生噪声。

固废：剪板机、车床、锯床、刨床等设备在生产过程中产生金属边角碎屑；车床、数控中心产生废乳化液；机械维修过程中产生危险废物，主要是含油污棉纱手套；车床、刨床、折弯机、剪板机、卷板机、胀型机在生产过程中产生危险废物，主要是废液压油及过滤网，经调查该液压油过滤后循环使用，只是每隔半年过滤一次，排放少量渣油和过滤网。

### 3.6.1.2 焊接车间生产工艺及产污环节及工艺简介

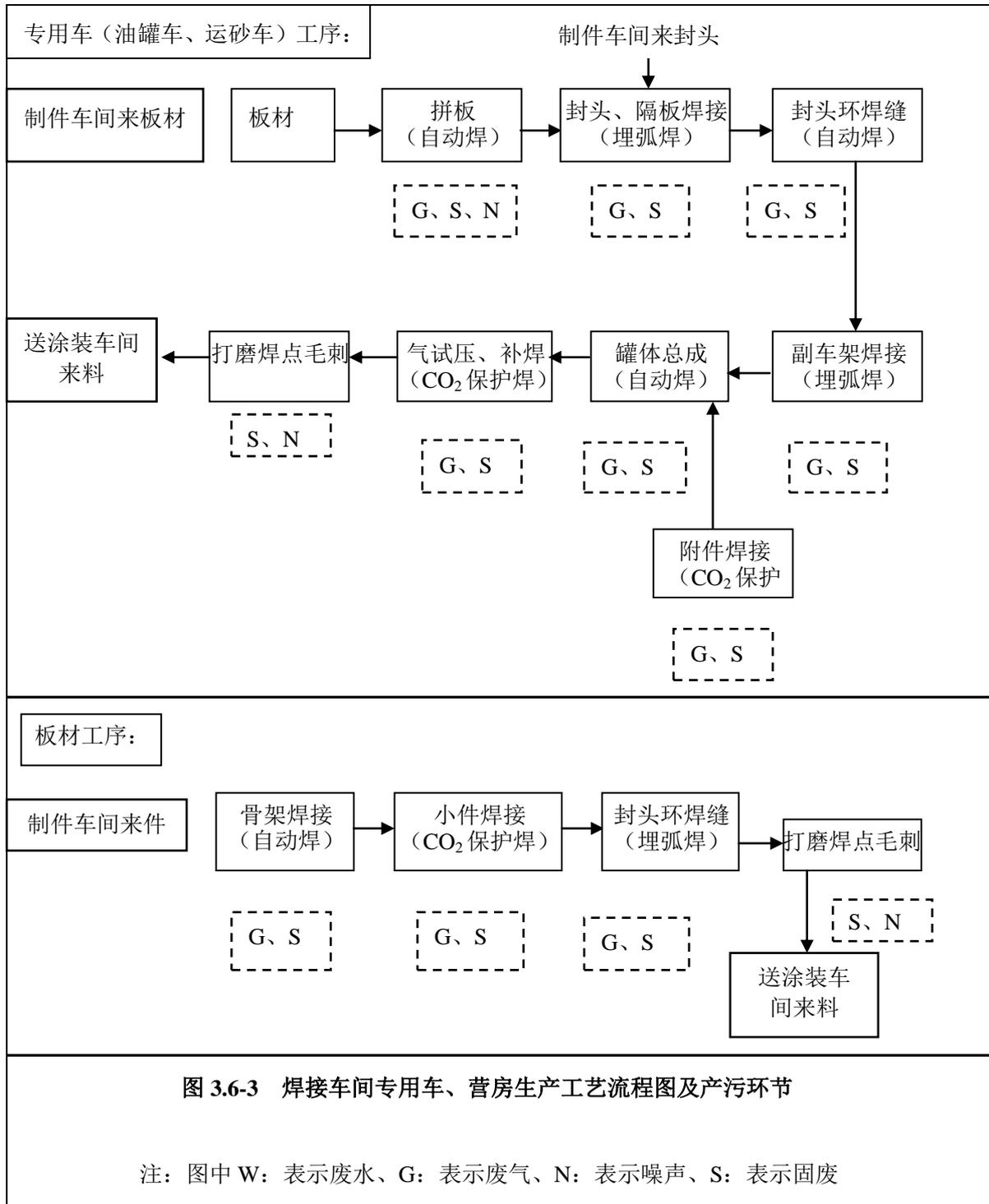
#### 1、制件车间生产工艺流程及产污环节

焊接车间包括专用车焊接、营房焊接。

专用车包括封头焊接、付车架焊接、及其他附件等生产区，采用现有新式、可靠、高效的工艺设备。其中在筒体主体制作过程中采用拼板自动焊接，整体卷圆的工艺。封头的焊接采用自动埋弧焊接工艺完成。

营房和特种车主要设置骨架拼接、骨架焊接、小件焊接等。

焊接车间专用车、营房焊接生产工艺流程及产污环节如图 3.6-3 所示。



## 2、焊接车间生产工艺流程简介

### (1) 专用车焊接生产工艺流程简介

由制件车间来板材采用自动焊机拼板焊接，封头、隔板经埋弧焊机焊

接，用自动焊机焊接封头焊缝后，然后再进行副车架焊接（埋弧焊）。经焊接的附件再送至自动焊机焊接成罐体，罐体经充气试压，试压合格罐体送至打磨工序采用砂轮除去焊点毛刺后送涂装车间（该工序采用砂轮打磨，主要是除去焊接毛刺，该工序产生较大金属碎屑，很快沉降与地面），试压不合格罐体采用 CO<sub>2</sub> 保护焊机补焊合格后送至打磨工序后，送至涂装车间。

## （2）营房焊接生产工艺流程简介

制件车间来件，首先采用自动焊机进行骨架焊接后，再采用 CO<sub>2</sub> 保护焊机将小件焊接在骨架上，然后采用埋弧焊机进行封头环缝焊，经检验合格后送至涂装车间。

### 3、焊接车间产污节点及污染因素分析

#### （1）焊接车间产污环节及排污特征

焊接车间产污环节及排污特征见表 3.6-2。

**表 3.6-2 焊接车间产污环节及排污特征一览表**

类别	污染源	污染物种类	排放特征
噪声 (N)	液压翻转机	等效 A 声级	连续
固废 (S)	焊机	废焊料，焊渣，焊机收尘	连续
	焊丝焊条包装	纸板	间歇
	打磨	碎屑	间歇

#### （2）焊接车间污染因素分析

焊接车间生产过程中无废水产生，主要污染因素有噪声和固废。

噪声：焊接车间专用车、拼板工序液压翻转机产生噪声。

固废：焊接车间焊机在焊接过程中产生废焊渣，均为一般固体废物；焊接废气处理过程中产生固废（收尘），为一般固废废物，焊条焊丝包装纸箱，一般固体废物。

### 3.6.1.3 涂装车间生产工艺及产污环节及工艺简介

#### 1、涂装车间生产工艺流程及产污环节

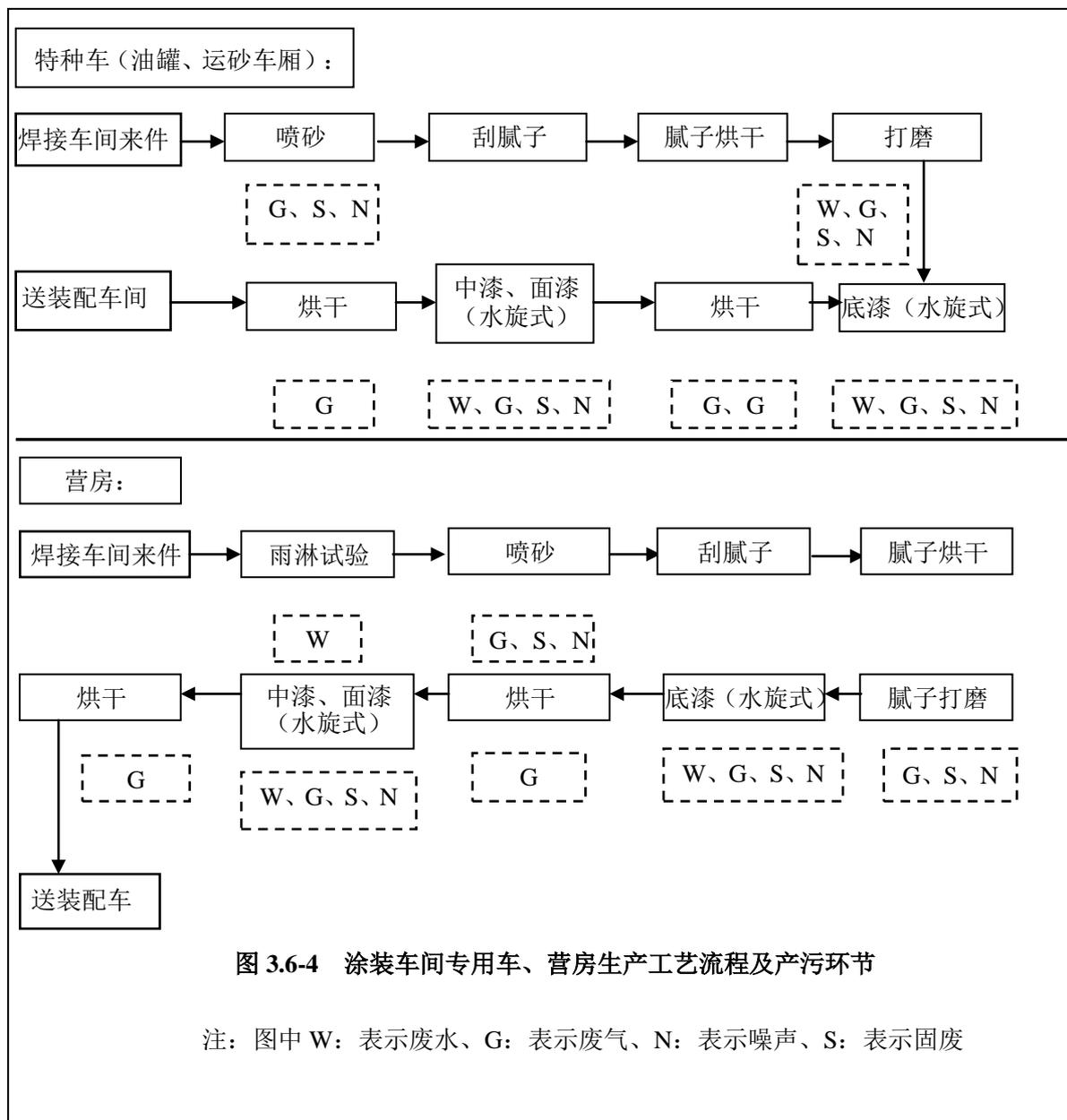
涂装车间负责专用车（油罐、运砂车厢）、营房工件的漆前处理（喷

丸）、底漆、刮磨腻子、面漆、烘干、打磨等工序。

(1) 涂装车间

喷涂车间承担专用车（油罐、运砂车厢）、营房涂装。

涂装车间专用车、营房生产工艺流程及产污环节如图 3.3-4 所示。



### (1) 专用车（油罐、运砂车厢）涂装生产工艺流程简介

本项目专用车，包括油罐车、运砂车，救护车。油罐车、运砂车均购买陕西汽车集团有限责任公司成品汽车底盘，在该厂生产加工油罐罐体、运砂车厢体；救护车外购江铃汽车股份有限公司整车，对车厢内部进行改装，无喷漆工序。喷漆车间油罐罐体、运砂车厢体生产工序主要有：喷漆，喷漆室包括：喷丸、刮腻子、打磨、喷漆、烘干。

①喷丸：焊接车间来件送喷丸室喷丸，砂料为钢丸，以除去表面油污、锈层和表面的毛刺。

②刮腻子、腻子烘干：打磨由喷丸工序来件，补平砂眼后送打磨工序。设备有升降装置等部分组成。腻子采用原子灰腻子。

③打磨：打磨室 1 个干法打磨，设备由室体、照明系统、操作格栅、送风系统、排风系统、地坑、平台等部分组成。所有设备有送风机组送风，吸室内风，室内断面风速为 0.15~0.2/s，照度为 600Lux。

#### ④喷漆

本项目专用车包括油罐体、运砂厢体，需喷漆，而救护车是购买江铃汽车股份有限公司整车，车厢内部改装，不需喷漆，营房需进行喷漆。

a.本项目设置 1 个喷漆室（即底漆、中漆、面漆混用），喷漆室（长×宽×高）=15160×6660×7600mm，采用手工喷漆方式，喷漆室为封闭式。喷漆室采用上送风下吸风的水旋喷漆室，喷漆时根据需喷漆产品规格，有效利用喷漆室空间，如小于 3800-9500mm 规格的产品，2 组可同时作业。

b.调漆：调漆房位于喷漆室内，采用集中调漆、就地供漆方式，采用单体供漆系统输送涂料，调漆量 0.65t/d，采用全封闭调漆釜调漆，封闭管道输送。

c.喷漆：涂装各工序间的转运。主要由电动平转轨动小车、轨道、滑动导电装置、各种机械和电气控制系统组成。底漆、中漆、面漆各喷 1 遍。设备由送风系统、室体、气流分配过滤装置、照明系统、操作格栅、漆雾处理装置、排风系统、循环水池等部分组成，循环水量约 150m<sup>3</sup>/h。

喷漆室采用上送风下吸风的水旋喷漆室。设备由送风系统、室体、气流分配过滤装置、照明系统、操作格栅、漆雾处理装置、排风系统、循环水池等部分组成。空调装置由加热、过滤（二级）、消声等功能段组成。空调送风系统将经过过滤净化、调温空气由室体顶部经过动压室、静压室后均匀送入室内。喷漆室内断面风速为 0.4~0.5m/s，照度为 1000Lux。喷漆室底部水旋器将水雾化后与含漆雾的空气充分混合，再通过挡水板将含漆雾、水与空气分离。含漆渣的水流入循环水池，在循环

水池在水中添加絮凝剂，将过喷油漆絮集、凝聚后用手工电葫芦捞出。喷漆废水循环使用，约 2 个月排放一次，喷漆循环排污水排至污水处理站，处理达标后排放。喷漆室产生漆雾、二甲苯、VOC。

⑤烘干：烘干室 1 个（底漆、中漆、面漆混用）（长×宽×高）=13500×3500×4550mm，

为全封闭，底漆、中漆、面漆混用。烘干室内设测温点，温度数字显示，烘干温度可以根据不同的工件设定，自动控温，带超温报警装置。全部烘干室采用热风循环烘干方式，加热热源为天然气，烘干室烘干温度为 60℃~80℃。加热方式采用三元体+RTO 的分散供热方式，废气进入三元体+RTO 焚烧处理后排放。该工序烘干炉产生含颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、二甲苯、VOC。

三元体+RTO：为废气焚烧供热装置，将烘干炉内有机废气燃烧净化，最后排空，以达到环保要求。

三元体：包括换热、过滤、送风（详见 9.1 工艺废气治理措施及效果）。RTO (Regenerative Thermal Oxidizer,简称 RTO),蓄热式氧化炉。其原理是在高温下将可燃废气氧化成对应的氧化物和水，从而净化废气，并回收废气分解时所释放出来的热量，废气分解效率达到 99%以上，热回收效率达到 95%以上。RTO 主体结构由燃烧室、陶瓷填料床和切换阀等组成。RTO 蓄热式热氧化器，采用热氧化法处理中低浓度的有机废气，用陶瓷蓄热床换热器回收热量，蓄热床通过换向阀交替换向，将由燃烧室出来的高温气体热量蓄留，并预热进入蓄热床的有机废气，至一定温度（≥760℃），致使有机废气在燃烧室发生氧化反应，生成二氧化碳和水，得到净化，排空。

## （2）营房生产工艺简介

喷漆车间营房生产工序主要包括雨淋、喷丸、刮腻子、腻子烘干、打磨、底漆、烘干、中漆、面漆(各 1 遍)、烘干。

①雨淋：雨淋室（长×宽×高）=15000×6000×6000mm。由焊接车间来工件首先进行雨淋试验，经雨淋试验无漏水工件送至喷丸工序，雨淋试验不合格工件送焊接车间补焊。

②喷丸、刮腻子、腻子烘干、打磨、底漆、烘干、面漆(2遍)、烘干工序室与专用车混用，其工艺过程与专用车（油罐、运砂车厢）相同。

### 3、喷涂车间产污节点及污染因素分析

#### (1) 喷涂车间产污环节及排污特征

喷涂车间产污环节及排污特征见表 3.6-3。

**表 3.6-3 喷涂车间产污环节及排污特征一览表**

类别	污染源	污染物种类	排放特征
噪声 (N)	喷丸机	等效A声级	连续
	打磨机	等效A声级	连续
	循环泵	等效A声级	连续
	风机	等效A声级	连续
固体 废物 (S)	喷丸机	废弃砂料	连续
	打磨室	收尘	间歇
	漆料调制	废油漆桶、固化剂桶、 溶剂桶	间歇
	喷漆室（底漆、面漆） 喷漆室循环水处理沉淀池	漆渣	间歇
	喷漆室二甲苯、VOC 处理，活 性炭吸附	废活性炭	间歇

#### (2) 喷涂车间污染因素分析

涂装车间专用车及营房涂装过程中产生废气、废水、噪声、固废。

噪声：涂装车间前处理工序的喷丸机、打磨机、循环泵、风机产生的噪声。

固废：涂装车间喷丸机废弃钢砂、打磨室收尘；漆料调制废弃油漆及溶剂桶、喷漆室漆雾处理产生的漆渣；喷漆室循环水池产生漆渣。

#### 3.6.1.4 装配车间生产工艺及产污环节及工艺简介

##### 1、装配车间工艺流程及产污环节

总装车间特种车、营房生产工艺流程及产污环节如图 3.6-5 所示。

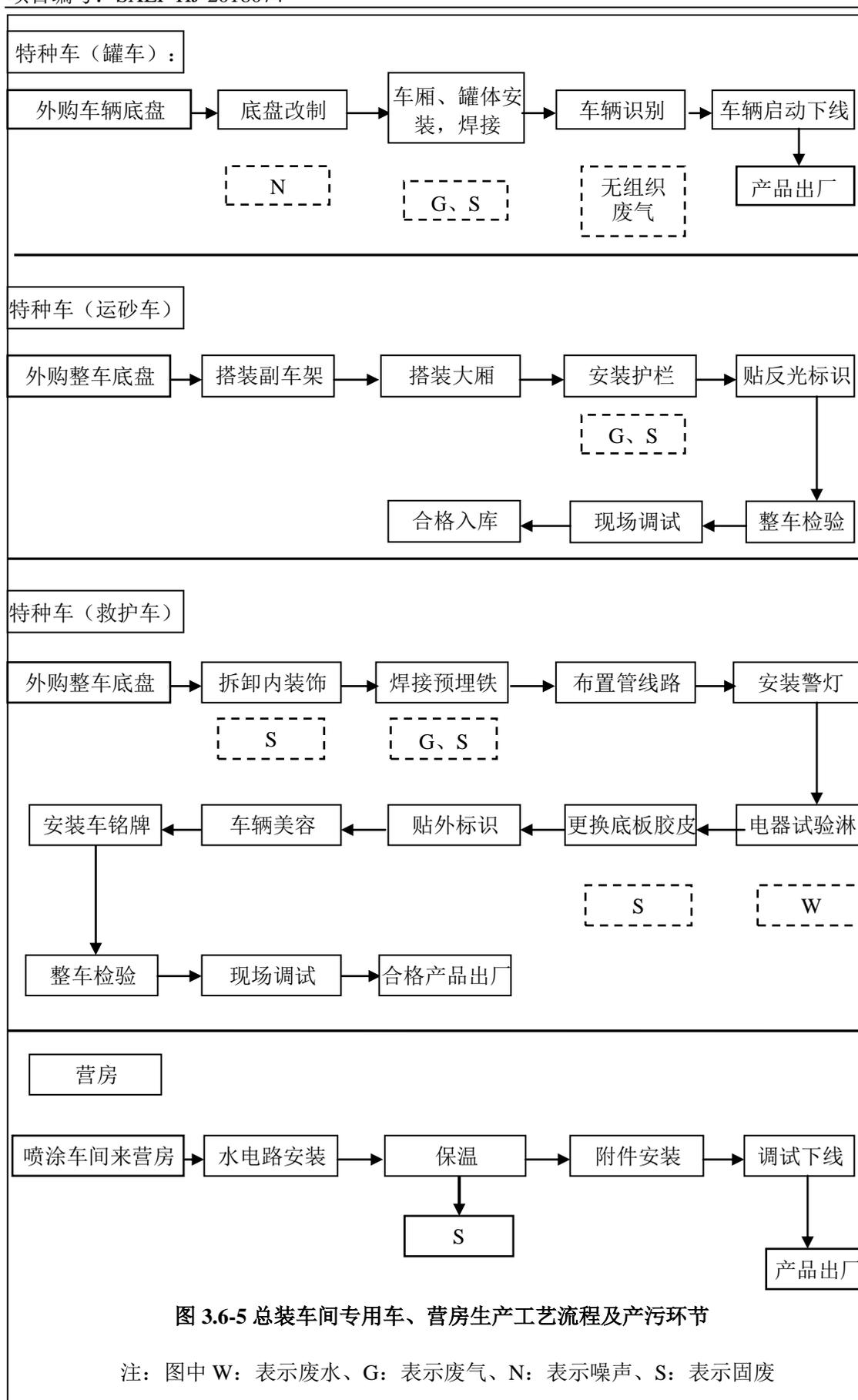


图 3.6-5 总装车间专用车、营房生产工艺流程及产污环节

注：图中 W：表示废水、G：表示废气、N：表示噪声、S：表示固废

## 2、装配车间生产工艺流程简介

### (1) 专用车生产工艺流程简介

#### ①罐车

a 底盘改制：外购车辆（车底盘）进入车间首先在底盘上焊接固定件。

b 车辆、罐体安装：箱体、罐体等由起重机吊装到地面手推轨道车上，由工人推行至车间，再由起重机吊装到装配工位，工位间的转移采用车辆自行或起重机吊装方式，放至在底车盘，焊接固定。

c 车辆识别：根据车辆的型号，贴反光标识，贴标签或喷涂标志。

②运砂车：外购车底盘进入车间，打装副车架、安装护栏、贴发光标识、安装附件，整车检验，现场调试合格产品入库、出厂。

③救护车：外购整车进入车间，首先拆除车内内装饰，在地盘上焊接埋铁，布置线路、安装警灯，再经雨淋试验合格后，更换地板胶皮，贴外标识，安装铭牌，整车检验、调试合格出厂。

### (2) 营房生产工艺流程简介

①水电安装：喷涂车间营房厢体，在厢体内安装水管、洗手盆等，然后安装照明灯具，线路等。

②保温：采用外购保温材料，镶嵌在营房厢壁之间，达到保温效果。

③安装附件：安装门锁，拉手等，安装结束后，水电调试合格后下线。

## 3 总装车间产污环节及污染因素

### (1) 总装车间产污环节及排污特征

总装车间专用车、营房生产产污环节及排污特征见表 3.6-4。

#### 3.6-4 总装车间专用车、营房生产产污环节及排污特征

类别	污染源	污染物种类	排放特征
噪声(N)	台钻	等效A声级	连续

固废(S)	焊接	废焊料、焊渣、收尘	连续
	救护车拆除车内内装饰、更换地板胶皮	金属、塑料、废胶垫	间歇
	营房保温	废保温材料(岩棉)	连续

## (2) 装配车间污染因素分析

装配车间专用车、营房生产过程中无废水产生，主要污染因素废气、噪声、固废。

噪声：底座改制钻孔工序产生噪声。

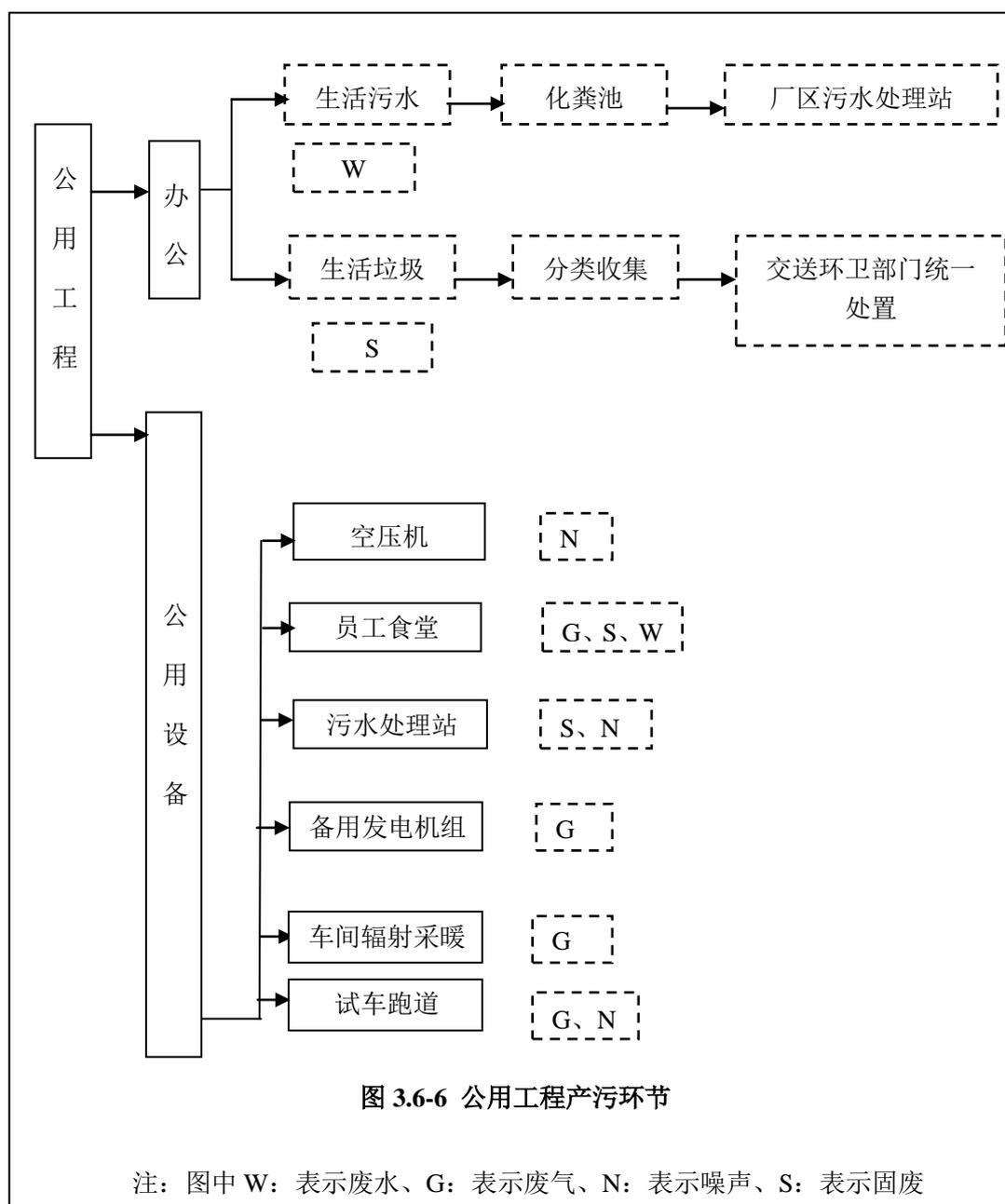
固废：专用车焊接工序产生焊渣、收尘；救护车车内内装饰拆除产生固废，主要是金属，塑料，更换地板胶皮，产生废弃胶皮；营房保温工序产生废保温材料。

### 3.6.2 公用工程生产工艺及产污环节及工艺简介

#### 1、公用工程产污环节

本项目公用工程主要是办公楼，公用设备（锅炉房，空压机，污水处理站，食堂，制件、焊接等车间采暖、废气处理）。

公用工程产污环节如图 3.6-6 所示。



## 2、公用工程产污环节及污染因素

### (1) 公用工程产污环节及排污特征

公用工程产污环节及排污特征见表 3.6-5。

**表 3.6-5 公用工程产污环节及排污特征**

类别	污染源		污染物种类	排放特征
噪声 (N)	空压机		等效A声级	连续
	污水站	泵类	等效 A 声级	连续
		风机	等效 A 声级	连续

噪声 (N)	污水站	污泥脱水机	等效 A 声级	连续
	试车跑道		等效 A 声级	间歇
固废 (S)	生活垃圾		废纸、塑料、果皮	连续
	厂区污水处理站		污泥	间歇
	油水分离器		废油脂	间歇

## (2) 公用工程污染因素分析

噪声：主要噪声设备空压机噪声，污水处理站泵类、风机、污泥脱水机产生的噪声，备用发电机组噪声。试车跑道，试车时产生噪声。

固废：公用工程化粪池产生的污泥，车间及办公楼产生生活垃圾，锅炉房软化水系统产生废树脂，厂区污水处理站产生污泥，职工食堂油水分离器产生废油脂。

### 3.6.3 项目水平衡

项目水平衡情况见图 3.6-7。

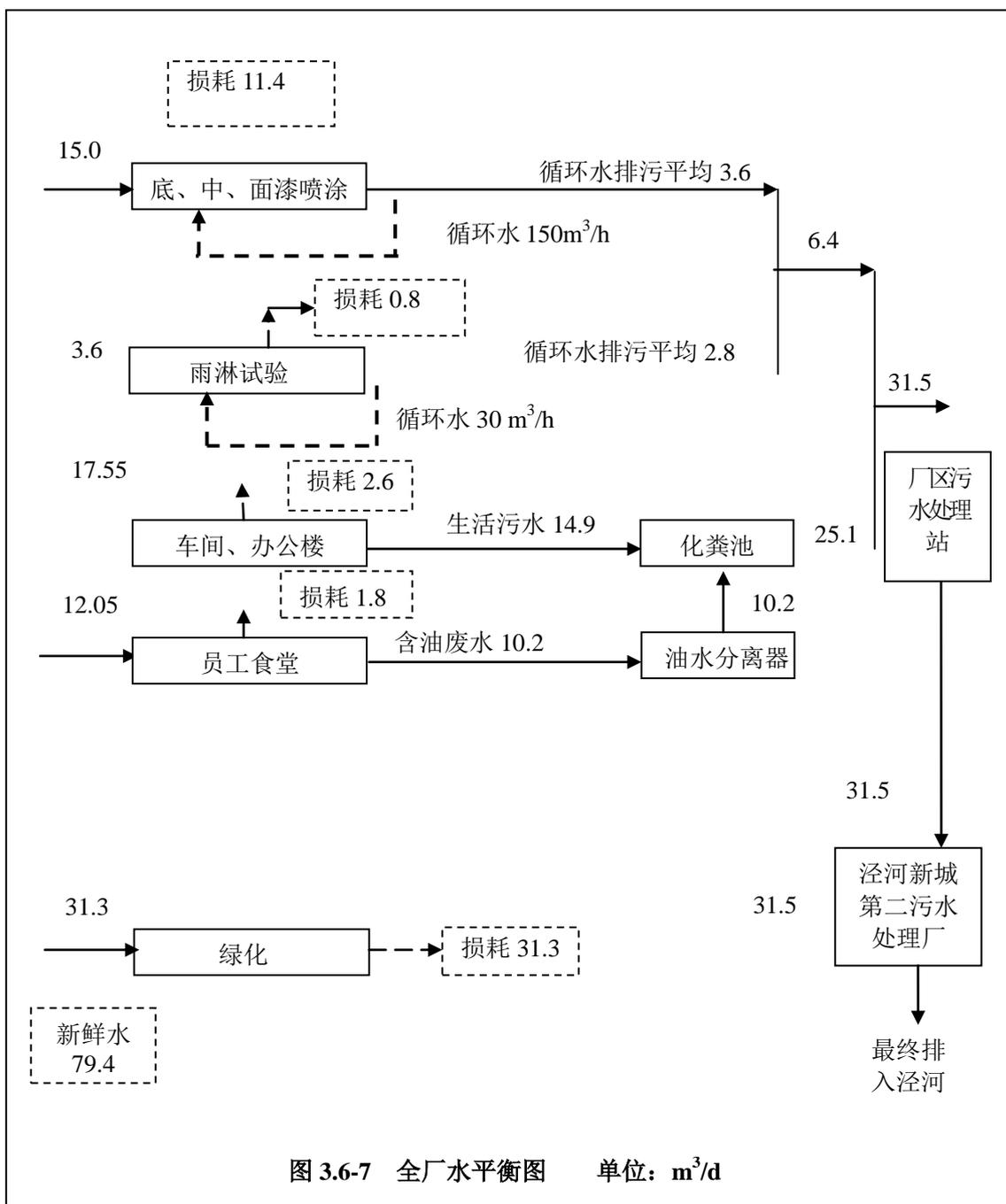


图 3.6-7 全厂水平衡图 单位：m³/d

### 3.6.4 原辅料变化情况

本项目所需主要原辅材料主要为板材、型材、焊材、油漆等，材料年消耗量与环评阶段变化情况见表 3.6-6。

**表 3.6-6 本项目原辅材料消耗量一览表**

序号	名称	单位	用量	备注	
	环评文件用量				实际建设内容用量
1	制件车间及焊接车间				
1.1	板材（专用车）	t/a	10200.0	外购，社会车辆运输	1294
1.2	型材（专用车）	t/a	1680	外购，社会车辆运输	981
1.3	型材（专用车）	t/a	3500	外购，社会车辆运输	/
1.4	型材（专用车）	t/a	2100	外购，社会车辆运输	/
1.5	液压油	t/a	0.6	外购，社会车辆运输	3.6
1.6	乳化液	t/a	1.0	外购，社会车辆运输	/
1.7	液压油过滤网	t/a	0.1	外购，社会车辆运输	/
1.8	氧气	m <sup>3</sup> /a	30000	外购，社会车辆运输， 仓储量：15m <sup>3</sup>	2000 瓶
1.9	丙烷	t/a	30	外购，社会车辆运输， 仓储量：0.15m <sup>3</sup>	500 瓶
2	焊接车间				
2.1	焊条， Φ3.2×350mm	t/a	124.2	外购，社会车辆运输	/
2.2	焊条， Φ4.0×400mm	t/a	37.5	主要金属化学成分： C、Mn、Si、	/
2.3	焊丝：Φ0.8	t/a	90.3	S、P、Mo 等	29
2.4	CO <sub>2</sub> （液态）	m <sup>3</sup> /a	750	外购，社会车辆运输， 仓储量：15m <sup>3</sup>	30 瓶
2.5	氩气	m <sup>3</sup> /a	15000	外购，社会车辆运输仓 储量：15m <sup>3</sup>	/
3	涂装车间				
3.1	底漆（环氧底漆）（40kg/每桶）	t/a	30.0	外购，社会车辆运输	8 吨

序号	名称	单位	用量	备注	
3.2	环氧底漆稀释剂(18kg/每桶)	t/a	15.0	外购, 社会车辆运输	0.8 吨
3.3	环氧漆固化剂(4kg/每桶)	t/a	6.0	外购, 社会车辆运输	1.5 吨
3.4	中涂漆(环氧中涂漆)	t/a	32.5	外购, 社会车辆运输	0.864 吨
3.5	环氧中漆稀释剂(18kg/每桶)	t/a	16.3	外购, 社会车辆运输	1.5 吨
3.6	环氧中漆固化剂(4kg/每桶)	t/a	6.5	外购, 社会车辆运输	0.172 吨
3.7	丙烯酸面漆(40kg/每桶)	t/a	32.5	外购, 社会车辆运输	8.2 吨
3.8	丙烯酸面漆稀释剂(18kg/每桶)	t/a	16.3	外购, 社会车辆运输	4.1 吨
3.9	丙烯酸面漆固化剂(4kg/每桶)	t/a	6.5	外购, 社会车辆运输	1.6 吨
3.10	腻子(原子灰)	t/a	2.2	树脂 43%、滑石粉 35%、铁白粉	0.8 吨
3.11	喷丸(钢丸)	t/a	17	外购, 社会车辆运输	/
4	装配车间				
4.1	油罐车, 汽车底盘	辆/a	1000	外购成品, 陕西汽车集团有限责任公司	/
4.2	标识油漆(丙烯酸漆)	t/a	0.1	外购, 社会车辆运输	/
4.3	稀释剂	t/a	0.05	外购, 社会车辆运输	/
4.4	固化剂	t/a	0.02	外购, 社会车辆运输	/

项目涂装用漆种类组成见表 3.6-7。

表 3.6-7 涂装用漆主要种类

名称、型号	主要成分
底漆（环氧底漆）	环氧树脂 50%、防锈颜填料 30%、添加剂 5%、混合溶剂（挥发性有机溶剂）15%
中涂漆（环氧中涂漆）	环氧树脂 40%、鳞片状云母氧化铁 40%、防沉剂 5%、防锈添加剂 5%、溶剂（挥发性有机溶剂）10%
丙烯酸面漆	丙烯酸树脂 60%、颜料 20%、助剂 5%、有机溶剂 15%
丙烯酸树脂 60%、颜料 20%、助剂 5%、有机溶剂 15%	环氧树脂 40%、防锈颜填料 20%、二甲苯 30%、丁醇 10%
环氧漆（底漆、中漆）稀释剂	环己酮 60%、丁酯 40%
丙烯酸面漆固化剂	聚酰胺树脂 40%、防锈颜填料 20%、二甲苯 30%、丁醇 10%
丙烯酸面漆稀释剂	二甲苯 60%、丁醇 20%、丁酯 20%、
使用说明	底漆、中漆配比：底漆、中漆：稀释剂：固化剂=1：0.5：0.2，面漆配比：面漆：稀释剂：固化剂=1：0.5：0.2

由上表可知，本项目原辅材料用量均低于环评用量，涂装工段和小件涂装工段用漆的类别与环评阶段未发生变化。

## 4 环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 噪声

项目噪声主要来源于车间内等离子切割机、旋边机、剪板机、锯床、电动攻丝机、卷板机、打磨机、喷丸机、摇臂钻、污泥脱水机等设备产生的机械型噪声，主要处理设施及降噪措施见表 4.1-1。

表 4.1-4 项目内噪声来源及处理设施一览表

噪声源	治理设施
等离子切割机、旋边机、剪板机、锯床、卷板机	选用低噪声设备，且设置有基础减振设施，制件车间内独立作业，设备运行期间，设置有隔声装置。
喷丸机	选用低噪声设备，喷丸机底部设置基础减振设施，喷丸室内部设置有吸声装置，设备独立置于封闭空间内，运行期间设置有隔声装置
打磨机	选用低噪声设备，打磨机底部设置基础减振设施，打磨室内设置有吸声装置，设备独立置于封闭空间内，运行期间设置有隔声装置
风机	各风机均选用低噪声设备，且风机底部设置有减振垫，风机进风口及出风口均装有消音器
循环水泵	选用了低噪声设备，循环水泵底部设置有减震垫
空压机	空压机选用低噪声设备，底部设置有基础减振措施，进风口安装有消音装置

#### 4.1.2 固体废物

该项目固体废物主要有：金属边角、碎屑，废乳化液，附着有油污的棉纱，废液压油及过滤网，焊渣、焊机收尘，焊条焊丝，包装纸箱，废弃钢丸、收尘，废油漆桶、溶剂桶，漆渣，污泥，金属、塑料，废保温材料，生活垃圾，废活性炭等，主要处理设施及防污染措施见表 4.1-2。

固体废物名称	处理处置方式
金属边角、碎屑	分类收集,在车间内设置专用收集桶，可回收利用，不能利用部分外售于废物回收部门
废乳化液	分类收集，委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置
附着有油污的棉纱	
废液压油及过滤网	
焊渣、焊机收尘	分类收集,可回收利用，不能利用部分外售于废物回收部门
焊条焊丝包装纸箱	
废弃钢丸	分类收集,可回收利用，不能利用部分外售于废物回收部门
收尘	
收尘	
废油漆桶、溶剂桶	设置专用收集桶，分类收集，委托陕西新天地

漆渣	固体废物综合处置有限公司处置
污泥	单独收集委托有资质单位处置
金属、塑料、胶垫	分类收集，设置专用收集桶，外售于废物回收部门外售回收部门
废保温材料	单独收集委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置
生活垃圾	分类收集，委托环卫部门统一处置
废油脂	单独收集委托有资质单位处置
废活性炭	单独收集委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置

## 5 环评结论及环评批复意见

### 5.1 环评结论及建议

#### 5.1.1 环评总结论

陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目符合国家产业政策及相关规划要求，选址、布局合理可行，项目在认真落实设计和环评所提出的各项污染防治措施的基础上，污染物可达标排放，从而实现经济效益、环境效益和社会效益的协调发展。

项目在各项污染防治措施正常有效运行的前提下，对环境的影响是可以接受的，从环境保护角度分析，该建设项目可行。

#### 5.1.2 要求与建议

##### 5.1.2.1 主要要求

- 1、危险固废临时贮存设施及其选址必须严格按照国家《危险废物贮存污染控制标准》执行，应建立转移联单制度。
- 2、建设单位必须确保环保资金和设施落实到位，严格执行“三同时”。
- 3、提高清洁生产全过程中的环境管理水平，强化对相关方的环境管理。
- 4、随着油漆水性漆产品技术的提高，环评要求采用环保油漆、固化剂、稀释剂，从源头上减少有机废气污染染污的排放。

## 5.2 环评批复意见

### 一、项目概况

项目原厂区位于咸阳市秦都区清华科技产业园，主要生产医疗救护车，油田专用车。原厂于 2015 年 7 月暂停生产，开始搬迁，厂房交由西安蓝港数字医疗科技股份有限公司管理处置，厂房及其处置方式本次环评不予以评价。迁建项目拟租赁华晨汽车金杯（西咸新区）产业园有限公司专用车标准厂房（一期），厂房位于陕西省西咸新区泾河新城，厂区东临原点西路，南侧 5m 是黄家村，西侧是空地；北侧是空地，迁建项目拟外购陕汽汽车集团有限责任公司油罐车和运砂车汽车底盘，在租赁厂房生产油罐罐体和运砂车厢体，经总装成成品油罐车和运砂车；外购江铃汽车股份有限公司整车，对车厢内改装生产救护车；生产营房厢体，外购配套备件，经总装成营房。规划年生产能力 3000 辆/a，其中专用车 2000 辆/a（油罐车 1000 辆/a、运砂车 700 辆/a、救护车 300 辆/a），营房 1000 辆/a。项目总投资 6940 万元。工程包括主体工程（制造焊接车间、涂装车间、装配车间等）、办公生活楼及公用、仓储、环保工程。

该项目在全面落实报告书和本批复提出的各项污染防治措施后，环境不利影响能够得到一定程度的缓解和控制。从环境保护的角度，我局同意按照报告书中所列建设项目的地点、性质、规模及环境保护措施进行项目建设。

### 二、项目在建设中和投入运营后，应重点做好以下工作：

#### （一）施工期

1、严格执行陕西省及西咸新区关于扬尘污染控制的相关规定。采取覆盖、遮挡、洒水、路面硬化等措施防止运输、开挖、回填产生的扬尘污染周围环境。采取封闭施工，设置硬质围挡；运输车采取覆盖等防尘措施；施工工地全面施行湿法作业、全部使用预拌混凝土和预拌砂浆；建筑施工场地出口设置冲洗平台，防止车辆带泥上路。

2、强化施工期噪声污染防治措施，尽可能使用低噪声施工机械，

合理安排施工作业时间。强噪声机械夜间应停止施工，严格控制施工车辆运输路线，减少运输车辆噪音对周边敏感点的影响，防止噪声扰民。

3、加强施工营地管理，施工营地应修建防渗旱厕；施工人员日常盥洗废水全部回用于施工营地内洒水，不外排。

4、施工期固体废物主要包括废弃的各种建筑装饰材料和少量施工人员生活垃圾等。项目装修期间油漆、涂料在使用过程中产生的废弃油漆桶及涂料、废弃保温材料等固体废物，属危险废物，应规范收集、贮存，按危险废物特性选择安全的包装材料进行分类包装，并由指定的危险废物处置中心安全处置，不得与其他固体废物混杂或堆放。生活垃圾定点收集后定期由当地环卫部收集、储运、处理。

## （二）运营期

1、烟气、废气、漆雾、二甲苯、VOC、燃气烘干炉烟气中颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 排放浓度及速度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求；锅炉烟气中颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 排放浓度均达到《锅炉大气污染物排放标准》（G13271-2014）表 3 中燃气锅炉标准要求；食堂油烟采用油烟净化器处理后，污染物排放浓度达到《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）大型标准要求。定期更换活性炭，有效防止喷漆废气及其他有机废气非正常排放。

2、生活污水排入厂区污水处理站。生产废水排入项目自建污水处理站，处理后达到《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61-224-2011）中二级标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求，项目外排污废水处理达标后进入西咸新区泾河新城第三污水处理厂处理后达标排放。

3、对车间内的切割机、旋边机等产生噪声的设备采取机座减振等措施，在循环泵、风机、空压机进风口安装消声器，减小噪声对外界的影响。

4、生活垃圾集中收集，定期清运至垃圾场。危险废物临时堆存场所，应采取防渗措施，总贮存量不超过 300kg（L）的危险废物要放入符合标准的容器内，加上标签；危险废物堆放在防风、防雨、防晒的地点，远离车间内电源、热源、火源。危险废物交由有资质单位处理。

5、应制定突发环境事件应急预案，确保及时处置泄露、火灾及爆炸等环境突发事件。

三、严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”管理制度。项目竣工后，建设单位必须按规定程序申请环境保护验收，验收合格后方可投入使用。

四、该项目施工期间的环境保护监督检查及相关行政处罚工作委托西咸新区泾河新城规划建设环保局负责。你单位应将批复后的报告书于 10 日内报泾河新城规划建设环保局备案，并自觉接受环保部门的监督管理。

### **5.3 环评及环评批复落实情况**

项目实际建设与环评及环评批复的一致性见表 5.3-1。

#### **5.3-1 环评及批复文件落实情况一览表**

项目	环评文件要求	环评批复要求	实际落实情况	备注
固体废物、危险废物污染防治	<p>项目固体废物主要有：金属边角、碎屑，废乳化液，附着有油污的棉纱，废液压油及过滤网，焊渣、焊机收尘，焊条焊丝，包装纸箱，废弃钢丸、收尘，废油漆桶、溶剂桶，漆渣，污泥，金属、塑料，废保温材料，生活垃圾，废树脂，废油脂，废活性炭等。</p> <p>一般固废在车间内设置专用收集桶，可回收利用，不能利用部分外售于废物回收部门；危险废物设置专用收集桶，分类收集，委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置。</p>	<p>生活垃圾集中收集，定期清运至垃圾场。危险废物临时堆存场所，应采取防渗措施，总贮存量不超过 300kg（L）的危险废物要放入符合标准的容器内，加上标签；危险废物堆放在防风、防雨、防晒的地点，远离车间内电源、热源、火源。危险废物交由有资质单位处理。</p>	<p>本项目产生的危险固体废物主要有废乳化液，矿物油，漆渣，废石棉交由陕西新天地固体废物综合处置有限公司处理。</p>	符合环评及批复要求
噪声污染防治	<p>主要对车间内的等离子切割机、旋边机、剪板机、锯床、电动攻丝机、卷板机、打磨机、喷丸机、打磨机、摇臂钻、污泥脱水机等机械型噪声均采取独立的基础，车间隔声等措施，厂界噪声可达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类、4类区标准要求。</p>	<p>对车间内的切割机、旋边机等产生噪声的设备采取机座减振等措施，在循环泵、风机、空压机进风口安装消声器，减小噪声对外界的影响</p>	<p>在项目设备选型时，优先选用了低噪声设备，并对易产生噪声的设备采取基础减震，设置隔声、吸声等措施，对部分设备加装了消声装置，降低噪声。通过本次验收监测，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类、4类标准。</p>	符合环评及批复要求
环境风险应急预案	<p>依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）表 1、表 2 所列有毒、易燃、爆炸性危险物质名称，本工程涉及的主要危险物质是油漆、稀释剂、丙烷等。本工</p>	<p>应制定突发环境事件应急预案，确保及时处置泄露、火灾及爆炸等环境突发事件。</p>	<p>陕西长庆专用车制造有限公司于 2018 年 11 月编制完成了《陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目环境风险</p>	符合环评及批复要求

项目	环评文件要求	环评批复要求	实际落实情况	备注
	<p>程各危险物质储量均远小于临界值，不属于重大危险源。</p> <p>根据之前的风险预测结果，本项目事故影响范围主要在厂界，事故状态下影响范围较小，因此，计算本项目风险值远小于风险统计值 <math>3.7 \times 10^{-7}</math>，本项目的风险水平可以接受。</p>		应急预案》。	
施工期环境管理	<p>加强施工期的环境管理，建设期主要环境管理是组织实施环保设施的“三同时”和施工过程污染防治。</p>	<p>加强施工期的环境管理。与施工单位签订施工合同时，应明确环保责任。施工过程中应对施工现场和建筑物体分别采取围栏、覆盖遮蔽等措施，控制和减轻施工扬尘对环境的影响。施工期间噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的要求。</p>	<p>企业制定了完善的环保管理制度，在施工过程中，基本按照环评文件要求进行规范化施工，未受到相关环保投诉。</p>	符合环评及批复要求
卫生防护距离	<p>参照《交通运输制造业卫生防护距离第一部分：汽车制造业》（GB18075.1-2012）相关规定“风速大于 2m/s，小于 4m/s，汽车生产小于 1 万辆/a，需设置 200m 的卫生防护距离。”根据调查，拟建项目周围最近的敏感目标为项目南侧 5m 处为黄家村（正在实施拆迁），且南侧属于金杯产业园后期工程用地，本项目建成后，卫生防护距离内的居民均能拆迁。</p>	/	<p>通过现场实际踏勘，卫生防护距离内无新建的医院、学校、居民等敏感目标。防护距离内的环境敏感目标已经搬迁。</p>	符合环评及批复要求

## 6 验收标准

### 6.1 污染物排放标准

1、噪声：厂界噪声执行：《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类、4 类标准；

2、固体废物：危险废物执行：《危险废物贮存污染物控制标准》（GB8597-2001）及其修改单；其它固体废物执行：《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单。

污染物排放标准限值见表 6.1-1。

表 6.1-1 污染物排放执行标准汇总表

序号	类别	评价参数	单位	标准	评价标准	
1	噪声	2 类	昼间	dB (A)	60	工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类、4 类标准
			夜间	dB (A)	50	
		4 类	昼间	dB (A)	70	
			夜间	dB (A)	55	
	噪声	昼间	dB (A)	75	《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准	
		夜间	dB (A)	55		
2	固体废物	一般固体废物：GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》相关标准及其修改单； 危险固体废物：GB8597-2001《危险废物贮存污染物控制标准》相关标准及其修改单。				

## 7 验收工作及质量保证

### 7.1 验收工作内容

#### 7.1.1 项目环保手续履行情况

2015 年 8 月 6 日陕西长庆专用车制造有限公司委托信息产业部电子综合勘察研究院承担该项目的环评工作，陕西省西咸新区建设环保局于 2016 年 2 月 14 日以陕西咸建环发【2016】34 号文件对《陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目环境影响评价报告书》进行了批复。

受陕西长庆专用车制造有限公司的委托，陕西立方环保科技服务有限公司负责陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目竣工环

境保护验收工作。

项目在实际建设过程中，基本按照环境影响评价报告书及其批复中的相关要求，配套建设了污水处理站，各项废气治理措施、噪声污染防治措施、一般固废、危险固废暂存库等均按照要求建设基本完成。

### **7.1.2 验收监测工况检查**

验收监测期间，在保证生产设备正常运行条件下，方可进行现场监测，若生产工况出现异常情况，应立即通知监测人员停止监测，待生产工况正常后继续进行验收监测，以确保监测数据的有效性和准确性。

## **7.2 验收监测及检查内容**

### **7.2.1 噪声监测内容**

沿项目北、东、南、西四厂界外 1 米各设 1 个厂界噪声监测点位，共 4 个噪声监测点位，连续监测 2 天，每天昼、夜各监测一次，具体监测点位见附图二。

### **7.2.2 固体废弃物调查内容**

主要调查该项目产生的各种固体废弃物(特别是危险废物)种类、产生量和最终处置去向等。

### **7.2.3 污染物总量核算**

依据监测数据对该项目污染物排放总量进行核算。

### **7.2.4 环境管理制度检查**

在验收监测期间，环境管理检查主要包括以下内容：

- (1) 环评批复及环评结论、建议的落实情况；
- (2) 项目执行“三同时”制度的情况；
- (3) 环境管理制度、环保机构设置、环保设施运行及维护情况。

## **7.3 监测分析方法及质量保证**

依据《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011)，本次验收监测质量保证和质量控制措施如下：

现场工况依据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响

类》（生态环境部公告2018年第9号）的相关规定，保证环保设施正常运行情况下进行验收监测。

(2) 噪声监测按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的规定进行，噪声测量仪符合《声级计电声性能及测量方法》（GB 3785-1983）的规定。其中测量前后对仪器进行校准，校准示值偏差不大于0.5分贝，现场校准结果见表7-1。

表7-1 声级计现场校准结果

测量日期		校准声级 / dB (A)			备注
		测量前	测量后	示值偏差	
2018年12月7日	昼间	93.8	93.9	0.1	测量前、后校准声级示值偏差小于0.5 dB (A)，测量数据有效。
	夜间	93.8	93.9	0.1	
2018年12月8日	昼间	93.8	93.9	0.1	
	夜间	93.8	93.9	0.1	

(3) 要求所有监测人员持证上岗，严格按照本单位质量管理体系文件中的规定开展工作。

(4) 所用监测仪器通过计量部门检定并在检定有效期内。

(5) 各类记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 8 验收监测结果与评价

### 8.1 验收监测期间工况负荷检查结果

陕西立方环保科技服务有限公司于2018年12月4日~12月7日对陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目进行了竣工环保验收现场监测。验收监测期间，项目生产正常运行，满足项目竣工环境保护验收监测对生产工况的要求。

### 8.2 厂界噪声验收监测结果

2018年12月7~8日，陕西立方环保科技服务有限公司对项目厂界噪声进行了验收监测，监测结果见表8-1。

**表 8-1 噪声监测结果与评价表** 单位：dB (A)

测点编号	测点位置	2018年12月7日		2018年12月8日		结果判定
		昼间(Ld)	夜间(Ln)	昼间(Ld)	夜间(Ln)	
1#	厂界东侧	60.0	49.5	58.7	48.2	达标
4类标准限值		70	55	70	55	-
2#	厂界南侧	47.1	42.1	48.2	42.3	达标
3#	厂界西侧	49.0	48.2	49.1	47.2	达标
4#	厂界北侧	55.4	45.6	53.1	46.5	达标
2类标准限值		60	50	60	50	-
备注：气象条件		昼间：多云，风速：3.4m/s； 夜间：风速4.6m/s；		昼间：多云，风速：3.7m/s； 夜间：风速4.8m/s；		-

由上表可知，验收监测期间，厂界东侧噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中4类区标准限值要求；南侧、西侧、北侧厂界噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类区标准限值要求。

### 8.3 固体废物

该项目固体废物主要有：金属边角、碎屑，废乳化液，附着有油污的棉纱，废液压油及过滤网，焊渣、焊机收尘，焊条焊丝，包装纸箱，废弃钢丸、收尘，废油漆桶、溶剂桶，漆渣，污泥，金属、塑料，废保温材料，生活垃圾，废树脂，废油脂，废活性炭等，各类污染物产排情况见表8-2。（企业提供各固体废物的年产量）

本项目产生的固体废物主要分为三大类，即危险废物、一般工业固体废物和生活垃圾。

**表 8-2 固体废物产排情况一览表**

固体废物名称	属性及类别	年产生量 (t)	处理处置方式

金属边角、碎屑	一般固废	10	分类收集,在车间内设置专用收集桶,可回收利用,不能利用部分外售于废物回收部门
废乳化液	危险废物 900-006-09	0.01	分类收集,委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置
废液压油及过滤网	危险废物 900-249-08	0.5	
焊渣、焊机收尘	一般固废	0.7	分类收集,可回收利用,不能利用部分外售于废物回收部门
焊条焊丝包装纸箱	一般固废	0.5	
废弃钢丸	一般固废	0.4	分类收集,可回收利用,不能利用部分外售于废物回收部门
收尘	一般固废	0.3	
废油漆桶、溶剂桶 漆渣	危险废物 900-252-12	2.0	设置专用收集桶,分类收集,委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置
污泥	一般固废	2.0	单独收集委托有资质单位处置
金属、塑料、胶垫	一般固废	1.7	分类收集,设置专用收集桶,外售于废物回收部门外售回收部门
废保温材料	危险废物 900-030-36	0.01	单独收集委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置
生活垃圾	一般固废	8.5	分类收集,委托环卫部门统一处置
废油脂	一般固废	0.2	单独收集委托有资质单位处置
废活性炭	危险废物 900-041-49	0.1	单独收集委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置

生活垃圾交送环卫部门处置,一般固废分类收集,可回收利用,不能利用部分外售于废物回收部门,危险废物收集委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置。

综上所述,固体废物均已妥善处置。

## 9 验收监测结论与建议

### 9.1 结论

#### 1、工程概况

陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目建设地点位于陕西省西咸新区泾河新城泾晨路 6 号。项目总投资 6940 万元，其中环保投资 3580 万元，占总投资的 1.12%

#### 2、验收工况

验收监测期间该项目生产运行正常，满足项目竣工环境保护验收监测对生产工况的要求。

#### 3、噪声监测结果

验收监测期间，厂界东侧噪声监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类区标准限值要求；南侧、西侧、北侧厂界噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类区标准限值要求。

#### 4、固体废物

生活垃圾交送环卫部门处置，一般固废分类收集,可回收利用，不能利用部分外售于废物回收部门，危险废物收集委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置。

综上所述，固体废物均已妥善处置。

#### 5、环境管理检查

陕西长庆专用车制造有限公司设有专人负责环境保护工作，且制定有相关环境保护管理制度。本项目建设履行了环境影响审批手续，能根据环评及其批复的要求进行环保设施的设计及建设，基本做到了环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投运。

### 9.2 建议及要求

（1）加强生产运行管理，健全环保设施的管理规章，保证主体生产设备及配套环保设施的连续、稳定、高效运转，对设备运行中存在的问题应早发现早解决，确保设备的运转率，减少非正常排放情况

的发生，避免事故情况下的应急排放对环境造成的污染。同时，加强对环保设施管理人员的培训工作。

(2) 严格按照《突发性环境事件应急预案》，做好生产监控，落实环境风险事故防范措施，加强对有关人员的培训和演练，并储存必要的事故应急物资。

### **9.3 综合结论**

陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目在建设过程中基本执行了环评及其批复文件、环保设计及其批复文件提出的各项环境保护措施，施工和营运过程采取的污染防治措施与生态保护措施基本有效，建设后建设当地环境质量基本符合工程所在区域环境功能区划要求，建议本工程通过环境保护验收。

编号： 验收类别： 验收报告； 验收表； 登记卡 审批经办人：

建设项目名称		专用车迁建项目			建设地点	陕西省西咸新区泾河新城泾晨路 6 号					
建设单位		陕西长庆专用车制造有限公司			邮政编码	713700	电话	18391016159			
行业类别		——			项目性质	新建√；改扩建；技术改造					
设计生产能力		——			建设项目开工日期			2016 年 5 月			
实际生产能力		——			投入试运行日期			2017 年 10 月			
报告书审批部门		陕西省西咸新区建设环保局			文号	陕西咸建环发 [2016]34 号		时间	2016 年 2 月		
初步设计审批部门		——			文号	——		时间	——		
控制区	——	环保验收审批部门		——	文号	——		时间	——		
报告书编制单位		信息产业部电子综合勘察研究院			投资总概算		——				
环保设施设计单位		——			环保投资总概算		——	——	——		
环保设施施工单位		——			实际总投资		6940 万元				
环保设施监测单位		陕西立方环保科技服务有限公司			环保投资		3580 万元	比例	1.12%		
废水治理		废气治理		噪声治理		固废治理		绿化及生态		其它	
万元		万元		万元		万元		万元		——	
新增废水处理设施力		t/d		新增废气处理设施力		Nm <sup>3</sup> /		年平均工作 h 时			
污 染 控 制 指 标											
控制项目	原有排放量 (1)	新建部分 产生量 (2)	新建部分 处理削减 量 (3)	以新带 老削减 量 (4)	排放增减 量 (5)	排放 总量 (6)	允许排 放量 (7)	区域削 减量 (8)	处理前浓 度 (9)	实际 排放 浓度 (10)	允许排放 浓度(11)
废水	——	20160	——	——	——	——	——	——	——	——	——
COD <sub>cr</sub>	——	0.69	——	——	——	——	——	——	——	34.3	50

氨氮	—	0.01	—	—	—	—	—	—	—	0.9	12
废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SO <sub>2</sub>	—	0.504	—	—	—	—	—	—	—	—	550
粉尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
烟尘	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
氮氧化物	—	0.504	—	—	—	—	—	—	—	—	240
固废	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

单位：废气量：×10<sup>4</sup>标米<sup>3</sup>/年； 废水、固废量：万吨/年； 其他项目均为吨/年

废水中污染物浓度：毫克/升； 废气中污染物浓度：毫克/立方米

注：此表由监测站或调查单位填写，附在监测或调查报告最后一页。此表最后一格为该项目的特征污染物。

其中：(5) = (2) - (3) - (4)； (6) = (2) - (3) + (1) - (4)

## 陕西省西咸新区建设环保局文件

陕西咸建环发〔2016〕34号

### 关于陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目 环境影响报告书的批复

陕西长庆专用车制造有限公司：

你单位《陕西长庆专用车制造有限公司专用车迁建项目环境影响报告书》收悉。根据国家建设项目有关法律法规，经审查，批复如下。

#### 一、项目概况

项目原厂区位于咸阳市秦都区清华科技产业园，主要生产医疗救护车、油田专用车。原厂于2015年7月暂停生产，开始搬迁，厂房交由西安蓝港数字医疗科技股份有限公司管理处置，厂房及其处置方式本次环评不予以评价。迁建项目拟租赁华晨汽车金杯（西咸新区）产业园有限公司专用车标准厂房（一期），厂房位于陕西省西咸新区泾河新城，厂区东临原点西路，南侧5m

是黄家村，西侧是空地；北侧是空地。迁建项目拟外购陕汽汽车集团有限责任公司油罐车和运砂车汽车底盘，在租赁厂房生产油罐罐体和运砂车厢体，经总装成成品油罐车和运砂车；外购江铃汽车股份有限公司整车，对车厢内改装生产救护车；生产营房厢体，外购配套备件，经总装成营房。规划年生产能力 3000 辆/a，其中专用车 2000 辆/a（油罐车 1000 辆/a、运砂车 700 辆/a、救护车 300 辆/a），营房 1000 辆/a。项目总投资 6940 万元。工程包括主体工程（制造焊接车间、涂装车间、装配车间等）、办公生活楼及公用、仓储、环保工程。

该项目在全面落实报告书和本批复提出的各项污染防治措施后，环境不利影响能够得到一定程度的缓解和控制。从环境保护的角度，我局同意按照报告书中所列建设项目的地点、性质、规模及环境保护措施进行项目建设。

二、项目在建设中和投入运营后，应重点做好以下工作：

（一）施工期

1、严格执行陕西省及西咸新区关于扬尘污染控制的相关规定。采取覆盖、遮挡、洒水、路面硬化等措施防止运输、开挖、回填产生的扬尘污染周围环境。采取封闭施工，设置硬质围挡；运输车采取覆盖等防尘措施；施工工地全面施行湿法作业、全部使用预拌混凝土和预拌砂浆；建筑施工场地出口设置冲洗平台，防治车辆带泥上路。

2、强化施工期噪声污染防治措施，尽可能使用低噪声施工机械，合理安排施工作业时间。强噪声机械夜间应停止施工，严格控制施工车辆运输路线，减少运输车辆噪音对周边敏感点的影

响，防止噪声扰民。

3、加强施工营地管理，施工营地应修建防渗旱厕；施工人员日常盥洗废水全部回用于施工营地内洒水，不外排。

4、施工期固体废物主要包括废弃的各种建筑装饰材料和少量施工人员生活垃圾等。项目装修期间油漆、涂料在使用过程中产生的废弃油漆桶及涂料、废弃保温材料等固体废物，属危险废物，应规范收集、贮存，按危险废物特性选择安全的包装材料进行分类包装，并由指定的危险废物处置中心安全处置，不得与其他固体废物混杂或堆放。生活垃圾定点收集后定期由当地环卫部门收集、储运、处理。

#### （二）运营期

1、烟气、废气、漆雾、二甲苯、VOC、燃气烘干炉烟气中颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、排放浓度及速度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求；锅炉烟气中颗粒物、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>排放浓度均达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中燃气锅炉标准要求；食堂油烟采用油烟净化器处理后，污染物排放浓度达到《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）大型标准要求。定期更换活性炭，有效防止喷漆废气及其他有机废气非正常排放。

2、生活污水排入厂区污水处理站。生产废水排入项目自建污水处理站，处理后达到《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61-224-2011）中二级标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求。项目外排污废水处理达标后进入西咸新区泾河新城第二污水处理厂处理后达标排放。

3、对车间内的切割机、旋边机等产生噪声的设备采取机座减振等措施，在循环泵、风机、空压机进风口安装消声器，减小噪声对外界的影响。

4、生活垃圾集中收集，定期清运至垃圾场。危险废物临时堆存场所，应采取防渗措施，总贮存量不超过 300 kg (L) 的危险废物要放入符合标准的容器内，加上标签；危险废物堆放在防风、防雨、防晒的地点，远离车间内电源、热源、火源。危险废物交由有资质单位处理。

5、应制定突发环境事件应急预案，确保及时处置泄露、火灾及爆炸等环境突发事件。

三、严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”管理制度。项目竣工后，建设单位必须按规定程序申请环境保护验收，验收合格后方可投入使用。

四、该项目施工期间的环境保护监督检查及相关行政处罚工作，委托西咸新区泾河新城规划建设环保局负责。你单位应将批复后的报告书于 10 日内报泾河新城规划建设环保局备案，并自觉接受环保部门的监督管理。

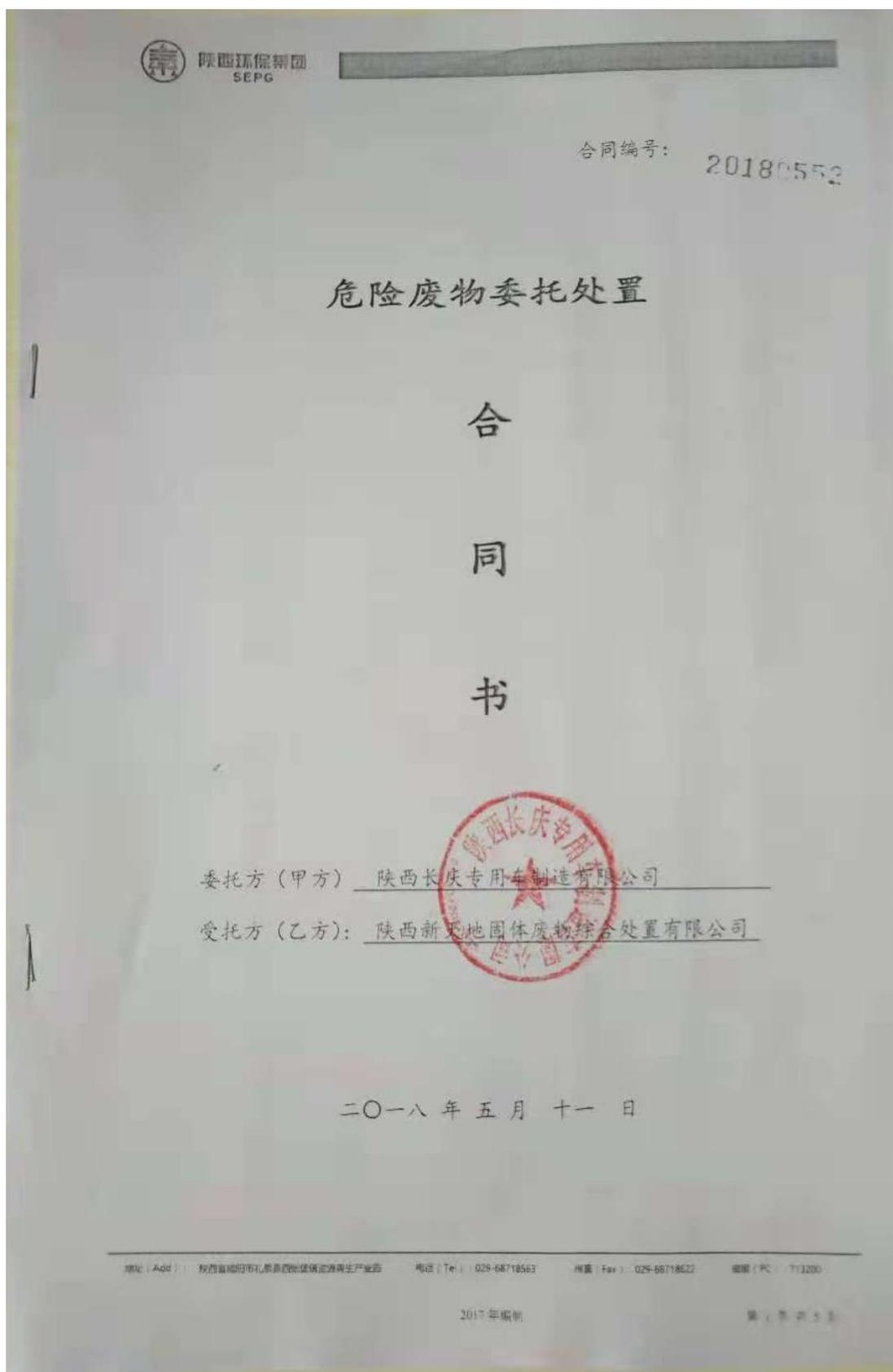
陕西省西咸新区建设环保局

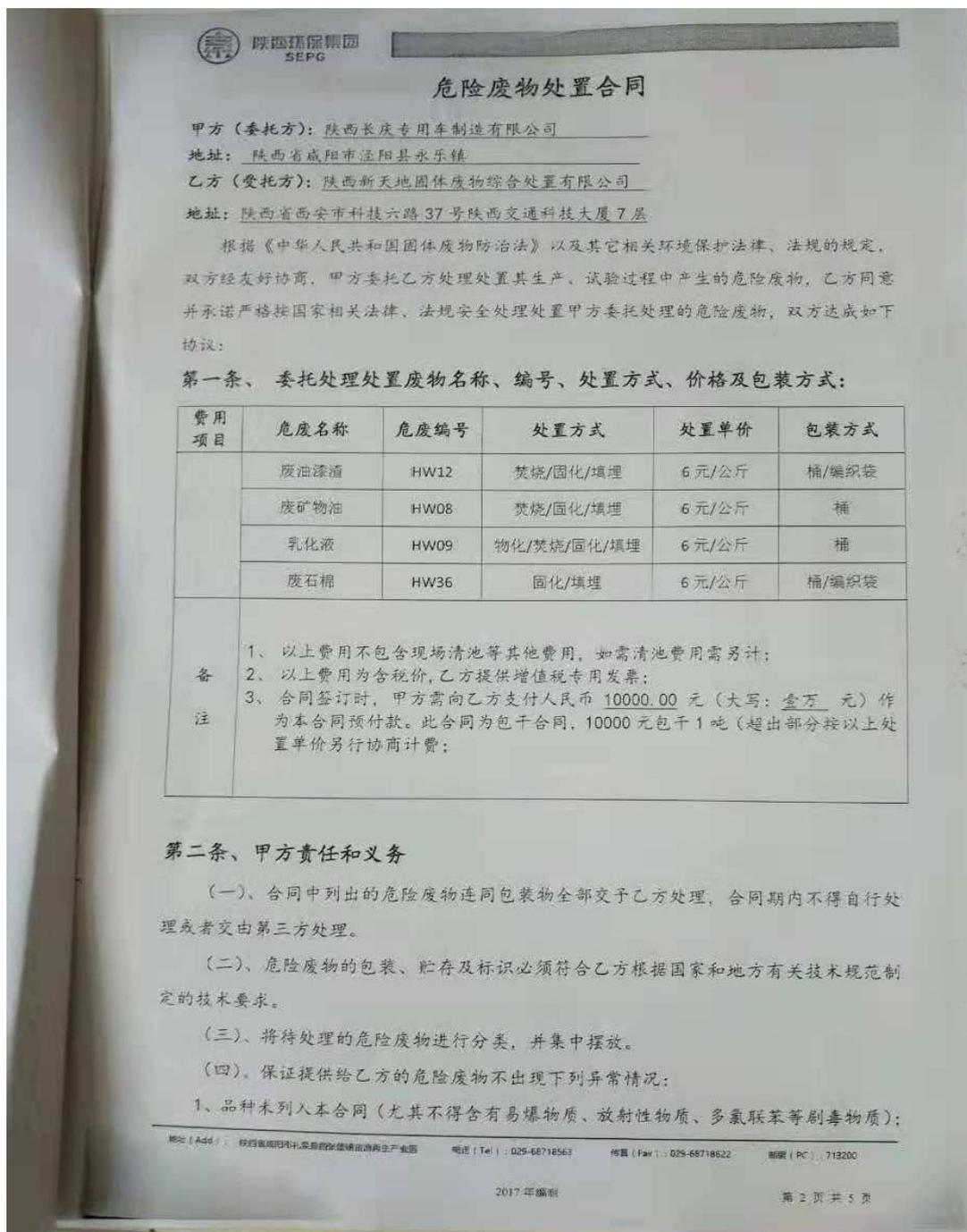
2016年2月14日

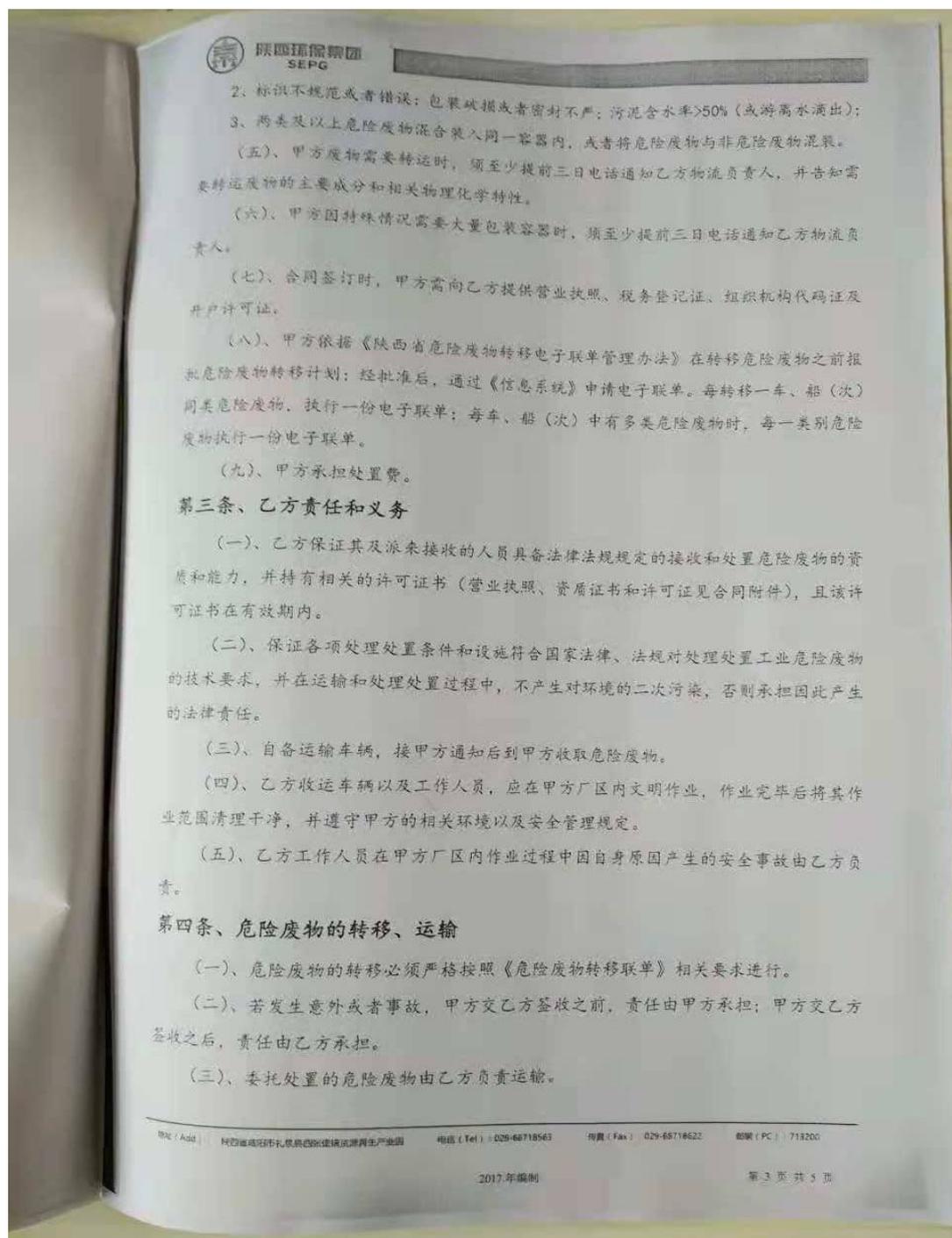
陕西省西咸新区建设环保局

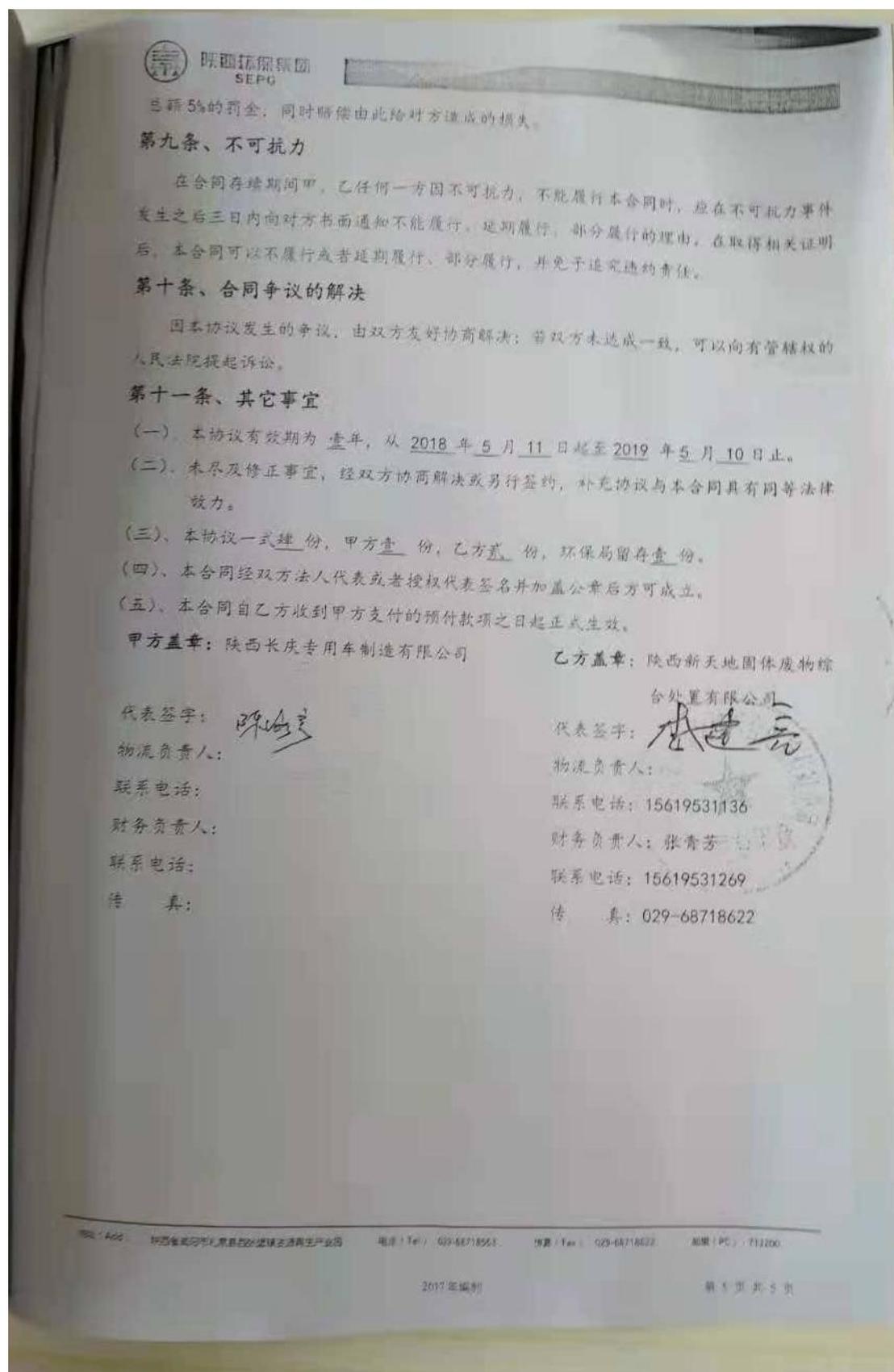
2016年2月14日印发

附件二 危废合同







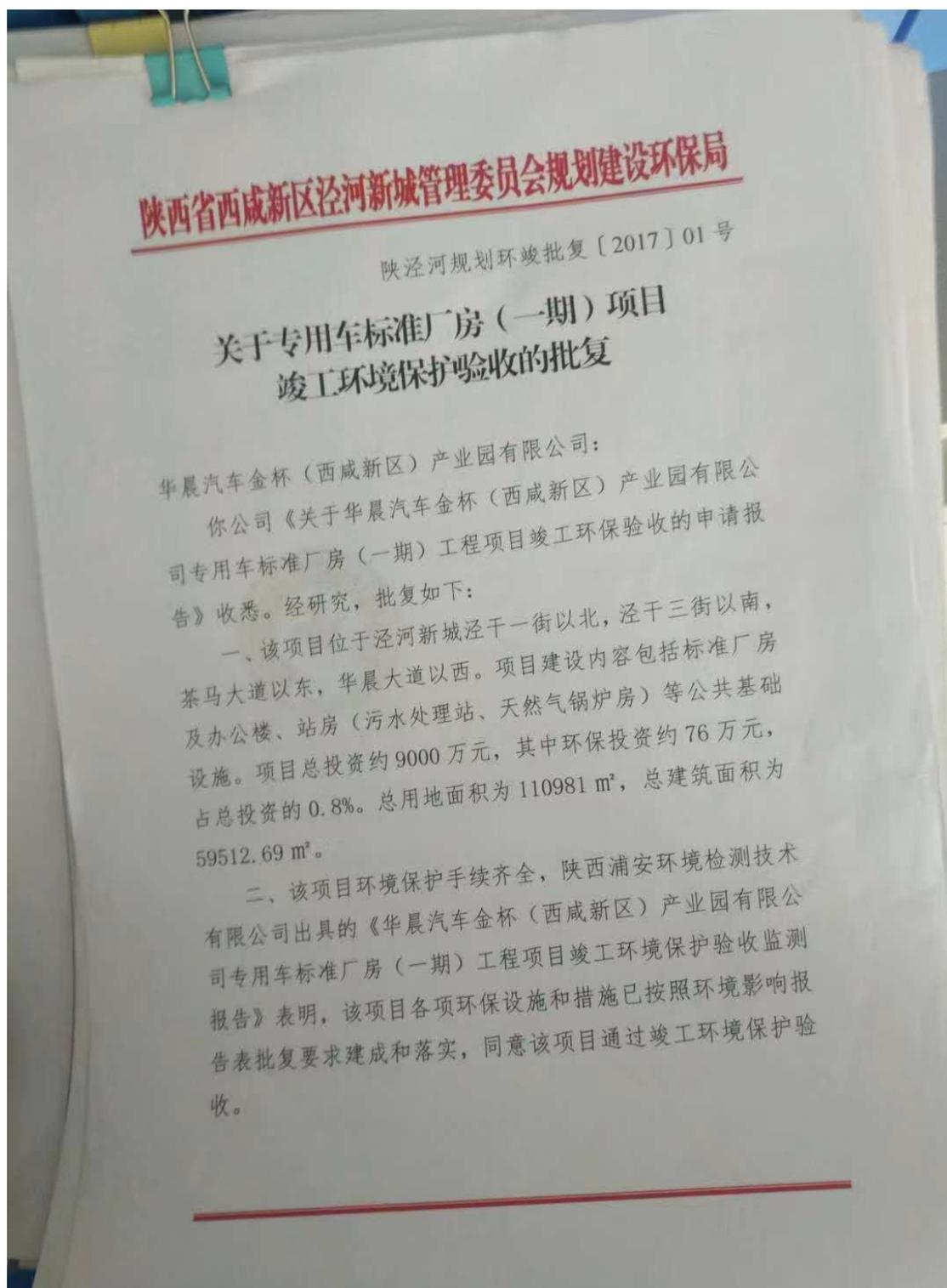


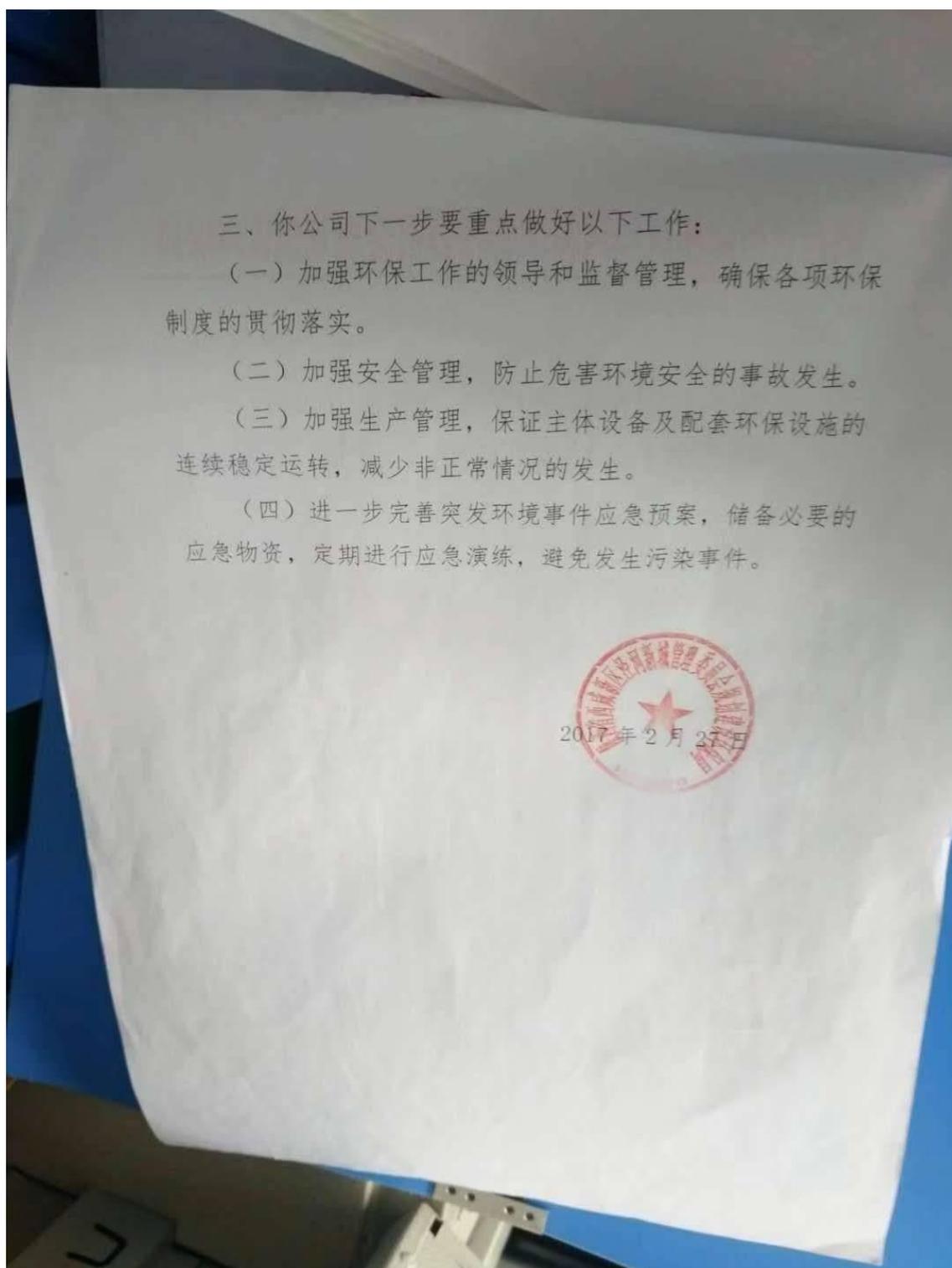
附件三 应急预案

**企业事业单位突发环境事件应急预案备案表**

单位名称	陕西长庆专用车制造有限公司	机构代码	91610000755238965P
法定代表人	姚恩波	联系电话	13591051155
联系人	侯万满	联系电话	13998285285
传真	/	电子邮箱	/
地址	陕西省西咸新区泾河新城泾晨路6号		
预案名称	陕西长庆专用车制造有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	环境风险等级属于一般环境风险等级，级别表征为：环境风险等级-一般 [一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]”		
<p>本单位于2018年11月15日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，                      备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，                      无虚假，且未隐瞒事实。</p>			
预案签署人	李王峰	报送时间	2018.12.6

— 1 —







# 监测报告

项目编号：SXLF-HJ-2018074

项目名称：陕西长庆专用车制造有限公司迁建  
项目



陕西立方环保科技有限公司

2018年12月17日



## 声 明

一、检测工作按照国家相关法律、法规、环境监测标准相关工作规范执行。

二、检测程序依据本公司的质量管理体系文件执行。

三、本报告检测数据仅对委托方当时工况及环境状况负责；委托送检样品检测数据仅对来样负责。

四、本报告若无签发人签名，或未盖检测检验专用章和骑缝章无效。

五、本报告涂改或部分截取无效。

六、对本检测报告若有异议，应于收到检测报告之日起十五日内向本机构提出复核申请，逾期不予受理。

联系地址：西安市雁塔区电子西街3号西京国际电气大厦A座1610室  
邮政编码：710065  
联系电话：029-88856121

## 监 测 报 告

SXLH-HJ-2018074

第 1 页/共 2 页

项目名称	陕西长庆专用车制造有限公司迁建项目		
委托单位	陕西长庆专用车制造有限公司		
被测单位	陕西长庆专用车制造有限公司		
单位地址	陕西省咸阳市泾阳县		
监测日期	2018年12月7日 ~12月8日	分析日期	2018年12月7日 ~12月8日
监测点位	噪声	厂界四周	
监测因子 及频次	噪声	等效连续 A 声级(L <sub>eq</sub> ): 昼、夜各 1 次, 监测 2 天	

### 1、监测方法/依据

本项目监测因子监测分析及来源见表 1

表 1 监测方法/依据

监测项目	分析方法	检出限
厂界噪声	《工业企业厂界噪声标准》 GB/T12348-2008	/
	《声环境质量标准》 GB3096-2008	

### 2、监测仪器

本项目各监测因子监测及分析仪器见表 2

表 2 监测仪器

仪器名称	仪器编号
DYM3-1 型非高原用空盒气压表	SXLH-CL-024
N962 温湿度表	SXLH-CL-020
AWA6228 精密脉冲声级计	SXLH-CL-084

### 3、厂界噪声监测结果

本项目厂界噪声监测结果见表 3。

陕西立方环保科技有限公司

2018年12月17日

## 监 测 报 告

SXLH-HJ-2018074

第 2 页/共 2 页

表 3 厂界噪声监测结果

测点 编号	测点位置	2018 年 12 月 7 日		2018 年 12 月 8 日	
		昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]	昼间[dB(A)]	夜间[dB(A)]
1#	厂界东侧	60.0	49.5	58.7	48.2
2#	厂界南侧	47.1	42.1	48.2	42.3
3#	厂界西侧	49.0	48.2	49.1	47.2
4#	厂界北侧	55.4	45.6	53.1	46.5
备注：气象条件：		昼间：多云，风速：3.4m/s； 夜间：风速 4.6m/s；		昼间：多云，风速：3.7m/s； 夜间：风速 4.8m/s；	

编制人：

审核人：

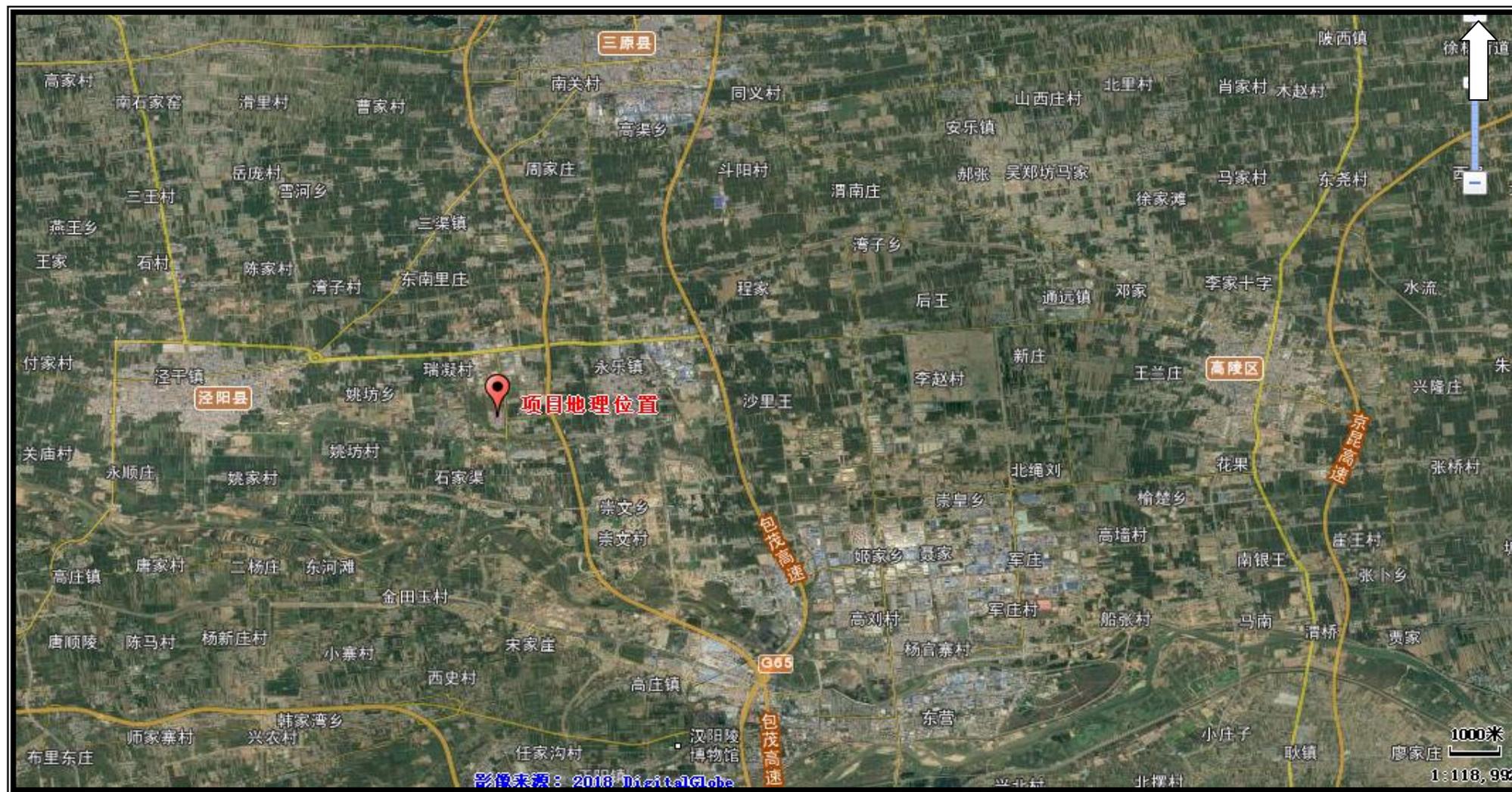
签发人：

陕西立方环保科技服务有限公司

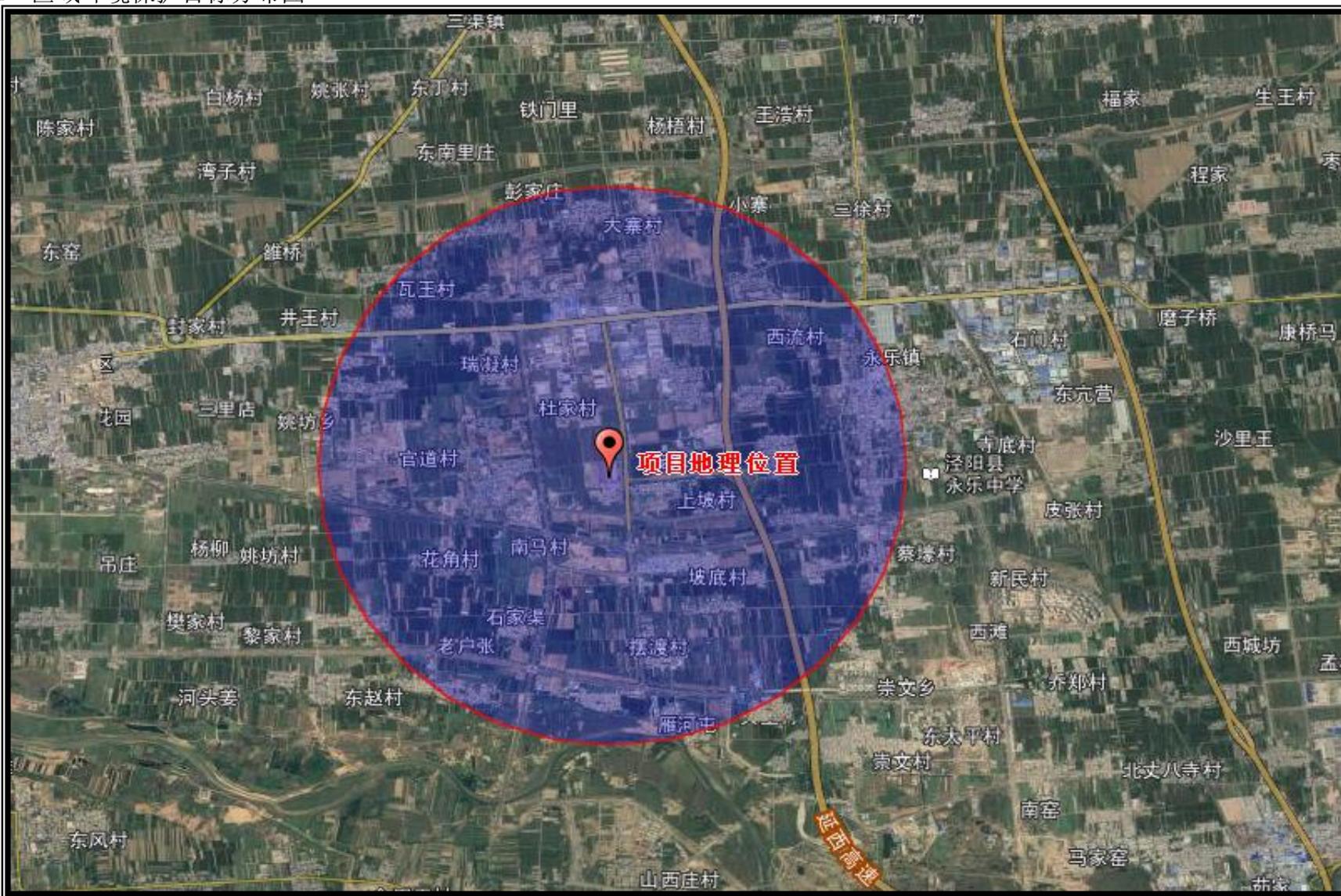
2018 年 12 月 17 日



附图一 地理位置图



附图二 区域环境保护目标分布图



附图三 监测点位示意图

